



FLAMME

KATALOG CATALOGUE 2026

Always one cut ahead!
Immer einen Schnitt voraus!

Gültig ab 01. Juli 2026
Valid from July 01, 2026



Willkommen!

FLAMME ist ein mittelständisches Unternehmen mit Firmensitz in Fulda. Seit der Gründung vor über 120 Jahren befassen wir uns mit allen Aspekten des Sägens.

Für unsere Kunden vertreiben wir innovative und bewährte Produkte im Bereich Metallsägebänder, Maschinen-, Hand-, Stich- und Kreissägeblätter.

Als weltweit operierendes Unternehmen steht der Servicegedanke an erster Stelle. Unser Ziel ist es, die optimale Produktlösung für Ihre individuellen Anforderungen des Sägeprozesses zu identifizieren und zu liefern. Hierbei stehen Ihnen die qualifizierten Mitarbeiter in unserem Servicezentrum beratend zur Seite.

Auch in Zukunft werden wir uns in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden darauf konzentrieren, Produkte und Serviceleistungen den sich wechselnden Erfordernissen anzupassen, um optimale betriebswirtschaftliche und funktionale Lösungen für den Sägeprozess anbieten zu können.

Wir freuen uns auf Sie!
Ihr FLAMME Team

Welcome!

FLAMME is a medium-sized company located in Fulda. Since our establishment more than 120 years ago we are concerned with all aspects of sawing.

For our customers we are selling innovative and proved products in the range of metal cutting band saw blades, power hacksaw blades, hand hacksaw blades, jigsaw blades and circular saw blades.

Being a worldwide operating company service is most important for us. Our aim is to identify and supply the optimal product solution for your individual requirements of the cutting process. Our skilled employees in our service centre are always at your disposal.

Also in future we will closely co-operate with our customers and will focus on adapting our products and services on to the changing requirements in order to offer optimal economical and functional solutions for your cutting process.

We would be glad to hearing from you!
Your FLAMME Team

FLAMME **Sägen und Werkzeug GmbH**

Weichselstraße 1
36043 Fulda, Germany
Tel.: +49 661-9477-0
Fax: +49 661-9477-21
info@flamme-saegen.de
www.flamme-saegen.de

	Sägebänder / Band saw blades	
	» Bimetall / Bimetal	4-11
	» Hartmetall / Carbide	12-19
	» Hartmetallbestreut / Carbide coated	20
	» Werkzeugstahl / Carbon steel	21
	» Späneräumbürsten / Brushes for chip removal	21
	» Technische Informationen / Technical information	22-25
	Sägebänder für mobile Sägewerke / Band saw blades for mobile sawmills	26-29
	Holzsägebänder / Wood cutting blades	30-31
	Maschinensägeblätter / Power hacksaw blades	
	» FLAWO HSS	32-33
	» FLAWO HSS-Co	33
	» RASANT HSS 7° / HSS 7° WZ / RASANT SUPER HSS 13°	34
	» ORIFLEX® Bi-HSS	35
	» Technische Informationen / Technical information	36
	Hochleistungsstichsägeblätter / High-performance jigsaw blades	37
	Sägebögen / Hand hacksaw frames	38
	Handsägeblätter / Hand hacksaw blades	39
	Hartmetall-Kreissägeblätter / Carbide circular saw blades	
	» Für Handkreissägen mit Wechselzahn / For portable circular saw blades with variable tooth	40
	» Cermet - Dünnschnitt-Kreissägeblätter / Cermet thin-cut circular saw blades	40
	» Zuschnitt-Kreissägeblätter (Wechselzahn mit Abweiser) / Cut-to-size circular saw blade (Anti-kickback)	41
	» Für NE-Metalle auf Handmaschinen, TF neg. / For non-ferrous metals for portable machines, TF neg.	41
	» Standard-Universal-Kreissägeblätter (Wechselzahn) / Standard all purpose circular saw blade (variable tooth)	42
	» Vielzweck-Kreissägeblätter "nagelfest" / Multipurpose circular saw blade "nailproof"	43
	» Baukreissägeblätter / Construction saw blades	43
	» Sandwich-Kreissägeblätter / TCT saw blades	44
	» Edelstahl-Kreissägeblätter / Stainless steel circular saw blades	44
	» Stahl-Kreissägeblätter / Steel circular saw blades	45
	» Für NE-Metalle / For non-ferrous metals	45-46
	Metallkreissägeblätter / Metal cutting circular saw blades	
	» HSS-DM05, HSS-E (Dampfbehandelt / vapor treatment)	47
	» HSS-DM05, HSS-E (Spezialausführungen / Special designs)	47

Auf Anfrage:

Trennkreissägeblätter, Segmentkreissägeblätter, Holzkreissägeblätter, Stichsägeblätter, Fleischereisägebänder, Lochsägen mit Zubehör und Messer.

On demand:

Friction circular saw blades, Segmental circular saw blades, Wood circular saw blades, Jigsaw blades, meat cutting band saw blades, keyhole saws with accessory and cutter.



ORIFLEX® M 42 Spezial / ORIFLEX® M 42 Spezial NF

Wird ersetzt durch / is replaced by **ORIFLEX® M 42 Spezial Plus / ORIFLEX® M 42 Spezial Plus NF**

ORIFLEX® M 42 Spezial Plus



Sägeband für den einfachen Werkstattbetrieb und für kleinere industrielle Anwendungen

✓ Für Profile und Vollmaterialien

Band saw blade for common workshop use and for smaller industrial applications

✓ For profiles and solid material

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		Wechselzahn ZpZ / Variable tooth pitch tpi									Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	10-14	Standardzahn Raker tooth			Klauenzahn Hook tooth			1,4-2	1,0-1,4	pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
6 x 0,65	1/4 x 0,025	■									16,36	8,03
6 x 0,90	1/4 x 0,035	■									16,36	8,03
10 x 0,90	3/8 x 0,035	■									16,36	8,03
13 x 0,50	1/2 x 0,020	■									16,36	8,03
13 x 0,65	1/2 x 0,025	■	■		■						16,36	8,03
20 x 0,90	3/4 x 0,035	■	■		■	■					18,58	8,03
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	■	■		■	■		■			20,16	8,03
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042		■		■	■		■			23,43	9,30
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050					■		■	■		34,02	10,58
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050							■			44,89	13,28
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063							■		■	49,96	16,75
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063							■	■	■	67,98	33,02
Eingriffsängen / Contact length in mm		< 20	10-30	20-50	30-60	50-90	90-150	150-290	290-550	500-1000		

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi				Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	18	14	6	4	pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
6 x 0,65	1/4 x 0,025					16,36	8,03
6 x 0,90	1/4 x 0,035			■		16,36	8,03
10 x 0,90	3/8 x 0,035			■	■	16,36	8,03
13 x 0,65	1/2 x 0,025		■			16,36	8,03
20 x 0,90	3/4 x 0,035	■				18,58	8,03
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	■	■			20,16	8,03
Eingriffsängen / Contact length in mm		< 10	15	50-80	80-120		



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern

Kleinste VPE bis 13 mm = 10 Stück, von 20 mm bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück

Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades

Minimum packing unit up to 13 mm = 10 pieces, from 20 mm up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.

ORIFLEX® M 42 Spezial Plus NF



Sägeband mit positiven Spanwinkel und größerer Schränkweite

✓ Für NE-Metalle

Band saw blade with positive rake angle and wider set

✓ For non-ferrous metals

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi				Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	Klauenzahn / Hook tooth				pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
20 x 0,90	3/4 x 0,035	4	3	2	1,25	18,58	8,03
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	■	■	■		20,16	8,03
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042		■		■	23,43	9,30
Eingriffsängen / Contact length in mm		80-120	120-200	200-400	300-800		



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 5 Stück

Available in coils from 30,5 m up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit 5 pieces



ORIFLEX® M 42 Profil



Sägeband mit stabiler Zahngeometrie für Sägeaufgaben mit unterbrochenem Schnittkanal

- ✓ Für Träger
- ✓ Für Hohl- und Winkelprofile
- ✓ Für Lagen- und Bündelschnitte

Band saw blade with strong tooth geometry for applications with interrupted cutting channel

- ✓ For beams
- ✓ For hollow and angle profiles
- ✓ For layer and bundle cuts

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi									Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	14-18	12-16	10-14	8-11	7-9	5-7	4-6	3-4	2-3	pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
13 x 0,65	1/2 x 0,025	■		■	■	■					18,28	8,03
13 x 0,90	1/2 x 0,035			■	■	■					18,28	8,03
20 x 0,90	3/4 x 0,035		■	■	■	■	■	■			20,45	8,03
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035		■	■	■	■	■	■	■		23,88	8,03
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042				■	■	■	■	■	■	27,63	9,30
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050				■	■	■	■	■	■	39,53	10,58
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050							■	■	■	47,11	13,28
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063							■	■	■	52,52	16,47
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063								■	■	77,31	33,02
Eingriffslängen / Contact length in mm		< 5	< 10	< 15	15-30	20-50	40-70	50-90	80-160	150-310		



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern
Kleinste VPE bis 13 mm = 10 Stück, von 20 mm bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades
Minimum packing unit up to 13 mm = 10 pieces, from 20 mm up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.

ORIFLEX® M 42 Profil BC



Sägeband mit stabiler Zahngeometrie für Sägeaufgaben mit unterbrochenem Schnittkanal, beschichtete Ausführung für höhere Standzeit und Schnittleistung

- ✓ Für Träger
- ✓ Für Hohl- und Winkelprofile
- ✓ Für Lagen- und Bündelschnitte

Band saw blade with strong tooth geometry for applications with interrupted cutting channel, coated version for longer life time and increased cutting rate

- ✓ For beams
- ✓ For hollow and angle profiles
- ✓ For layer and bundle cuts

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi				Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	5-7	4-6	3-4	2-3	pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	■	■	■		41,66	12,57
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050			■	■	60,42	14,95
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063			■	■	84,05	20,45
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063			■	■	110,46	38,28
Eingriffslängen / Contact length in mm		40-70	50-90	90-160	160-310		



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.



ORIFLEX® M 42 Profil MG



Ausführung mit großer Schränkweite

✓ Für Träger und Profile mit Eigenspannung

Version with wide set

✓ For beams and profiles with internal stress

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi		Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	3-4	2-3	pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	■		27,63	9,30
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	■	■	39,53	10,58
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050	■		47,11	13,28
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	■	■	52,52	16,47
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063	■	■	77,31	33,02
Eingriffsängen / Contact length in mm		90-160	160-310		



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.

ORIFLEX® M 42 Profil BC MG



Ausführung mit großer Schränkweite,
beschichtete Ausführung für höhere Standzeit und
Schnittleistung

✓ Für Träger und Profile mit Eigenspannung

Version with wide set, coated version for longer life
time and increased cutting rate

✓ For beams and profiles with internal stress

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi		Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	3-4	2-3	pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	■	■	64,45	14,95
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	■	■	89,64	20,45
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063	■	■	111,31	38,28
Eingriffsängen / Contact length in mm		90-160	160-310		



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.



ORIFLEX® M 42 K



Leistungsfähiges Sägeband mit konstanter Zahnteilung für alle Sägeaufgaben und Werkstückdimensionen

Capable band saw blade with constant tooth pitch for all applications and all material dimensions

- ✓ Für sämtliche Stähle bis 45 HRC
- ✓ Für NE-Metalle
- ✓ Für Konturenschnitte

- ✓ For all steels up to 45 HRC
- ✓ For non-ferrous metals
- ✓ For contour cuts

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Klauenzahn Hook tooth				Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	6	4	3	1,25	pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
13 x 0,65	1/2 x 0,025	■	■			18,28	8,03
13 x 0,90	1/2 x 0,035	■	■	■		18,28	8,03
20 x 0,90	3/4 x 0,035	■	■	■		20,45	8,03
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035			■		23,88	8,03
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042				■	27,63	9,30
Eingriffslängen / Contact length in mm		50-80	80-120	120-200	300-800		



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 13 mm = 10 Stück, von 20 mm bis 41 mm = 5 Stück
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit up to 13 mm = 10 pieces, from 20 mm up to 41 mm = 5 pieces.

ORIFLEX® M 42 S

Wird ersetzt durch / is replaced by **ORIFLEX® M 42 Spezial Plus**

ORIFLEX® M 42 W

Breiten / widths **6 - 10 mm / 1/4 - 3/8 Inch** werden ersetzt durch / are replaced by **ORIFLEX® M 42 Spezial Plus**

Breiten / widths **27 - 41 mm / 1 1/16 - 1 5/8 Inch** werden ersetzt durch / are replaced by

ORIFLEX M 42 WP – das Universalband für den Mischbetrieb / universal band saw blade for mixed operations -
oder / or **ORIFLEX M 42 Profil** – für Rohre + Profile, Träger + kleine Querschnitte im Bündelschnitt (stabiler Zahn, unempfindlicher gegen Zahnausbruch) /
for tubes and profiles, beams and small cross-sections in bundle cut (stable tooth, less sensitive to tooth breakout)

Breite / width **54 mm / 2 1/8 Inch** wird ersetzt durch / is replaced by **ORIFLEX® M 42 Profil**

ORIFLEX® M 42 WP



Universell einsetzbares Sägeband mit positiver Verzahnung

Band saw blade for common use with positive rake angle

- ✓ Für Vollmaterial
- ✓ Für dickwandige Profile

- ✓ For solid material
- ✓ For thick-walled profiles

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Wechselzahn positiv (WP) Variable tooth pitch positive (WP)							Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,75-1,25	pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	■	■	■	■				23,88	8,03
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	■	■	■	■	■			27,63	9,30
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	■	■	■	■	■			39,53	10,58
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050		■	■	■	■			47,11	13,28
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		■	■	■	■	■		52,52	16,75
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063		■	■	■	■	■	■	77,31	33,02
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063			■	■	■	■	■	107,92	52,64
Eingriffslängen / Contact length in mm		30-60	50-90	90-150	150-290	290-550	500-1000	700-1500		



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.



ORIFLEX® M 42 WP MG



Sonderausführung mit großer Schränkweite

Version with wide set

✓ Für Vollmaterial und Profile mit Eigenspannung

✓ For solid material and profiles with internal stress

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Wechselzahn positiv (WP) Variable tooth pitch positive (WP)			Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	4-6	3-4	2-3	pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	■	■	■	45,46	10,58
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		■	■	60,40	16,75
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063		■	■	88,87	33,02
Eingriffslängen / Contact length in mm		50-90	90-150	150-290		



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.

ORIFLEX® M 42 WEP-TOP



Sägeband für höhere Leistung und gute Oberflächenbeschaffenheit bei Vollmaterialien

Band saw blade for high efficiency and brilliant surface in solid material

✓ Für Werkzeug- und Baustähle, Vergütungsstähle
✓ Für rost- und säurebeständige Stähle

✓ For tool and construction steels, tempering steels
✓ For rust- and acid-proof steels

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Wechselzahn extra positiv (WEP) Variable tooth pitch extremely positive (WEP)					Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	■	■	■			26,79	11,77
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	■	■	■			31,14	13,94
41 x 0,90	1 5/8 x 0,035			■			39,58	16,37
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	■	■	■	■		44,69	16,37
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050		■	■	■		53,41	19,57
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		■	■	■	■	58,87	22,49
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063				■	■	86,60	42,20
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063				■	■	120,87	66,75
Eingriffslängen / Contact length in mm		50-90	90-150	150-290	290-550	500-1000		



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.



PERFORMER M 42



Sägeband für höhere Leistung bei mittleren und großen Werkstückdimensionen

- ✓ Für Werkzeug- und Baustähle, Vergütungsstähle
- ✓ Für rost- und säurebeständige Stähle

Band saw blade for high efficiency in medium and large workpieces

- ✓ For tool and construction steels, tempering steels
- ✓ For rust- and acid-proof steels

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Wechselzahn positiv (WP) Variable tooth pitch positive (WP)						Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0	pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	■						24,42	10,56
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	■	■					28,52	12,49
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	■	■	■				40,79	14,78
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050	■	■	■				48,73	17,66
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	■	■	■	■	■		54,22	20,46
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063			■	■	■	■	79,67	38,30
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063				■	■	■	111,25	60,54
Eingriffslängen / Contact length in mm		120-200	200-340	300-550	400-700	500-1000	950-3000		



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.

PERFORMER M 42 BC



Sägeband für höhere Leistung bei mittleren und großen Werkstückdimensionen, beschichtete Ausführung für höhere Standzeit und Schnittleistung

- ✓ Für Werkzeug- und Baustähle, Vergütungsstähle
- ✓ Für rost- und säurebeständige Stähle

Band saw blade for high efficiency in medium and large workpieces, coated version for long tool life and increased cutting rate

- ✓ For tool and construction steels, tempering steels
- ✓ For rust- and acid-proof steels

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Wechselzahn positiv (WP) Variable tooth pitch positive (WP)					Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	■					38,87	10,56
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	■	■				44,12	12,49
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	■	■				62,27	14,78
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	■	■	■	■		82,87	20,46
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063			■	■	■	115,59	38,30
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063				■	■	155,88	60,54
Eingriffslängen / Contact length in mm		120-200	200-340	300-550	400-700	500-1000		



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.



SCHNEIDSTOFF M 90

Verbesserter Schneidstoff mit hoher Härte und hervorragender Zähigkeit, für schwer zerspanbare Werkstoffe und Sonderlegierungen, zur Steigerung der Standfläche bzw. Standzeit.

CUTTING MATERIAL M 90

Modified cutting material with high hardness and improved toughness, for difficult to machine materials and special alloys, for longer tool life.

ORIFLEX® M 90 WP



Universell einsetzbares Sägeband mit positiver Verzahnung

- ✓ Für Vollmaterial
- ✓ Für dickwandige Profile

All-purpose band saw blade, positive rake angle

- ✓ For solid material
- ✓ For thick-walled profiles

Abmessungen / Dimensions		ZpZ / tpi					Preis / price in EUR	
Breite x Stärke Width x thickness		Wechselzahn positiv (WP) Variable tooth pitch positive (WP)					pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
mm	Zoll / Inch	5-8	4-6	3-4	2-3	1,4-2		
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	■	■	■	■		27,36	8,03
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042		■	■	■		31,69	9,30
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050		■	■	■		45,35	10,58
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		■	■	■	■	60,09	16,75
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063			■	■	■	89,13	33,02
Einriffsängen / Contact length in mm		30-60	50-90	90-150	150-290	290-550		



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.

PERFORMER M 90



Sägeband für höhere Leistung bei mittleren und großen Werkstückdimensionen

- ✓ Für höher legierte Stähle
- ✓ Für rost- und säurebeständige Stähle

Band saw blade for higher efficiency in medium and large workpieces

- ✓ For high alloyed steels
- ✓ For rust- and acid-proof steels

Abmessungen / Dimensions		ZpZ / tpi						Preis / price in EUR	
Breite x Stärke Width x thickness		Wechselzahn positiv (WP) Variable tooth pitch positive (WP)						pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
mm	Zoll / Inch	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,2-1,6	1,0-1,4	0,7-1,0		
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	■						28,39	10,56
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	■	■					33,00	12,49
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	■	■	■				47,32	14,78
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050		■					56,65	17,66
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	■	■	■	■	■		62,67	20,46
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063		■	■	■	■	■	92,45	38,30
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063			■	■	■	■	129,12	60,54
100 x 1,60	4 x 0,063						■	258,04	104,98
Eingriffsängen / Contact length in mm		120-200	200-340	300-550	400-700	500-1000	950-3000		



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.



ORIFLEX® M 90 WEP-TOP



Sägeband für höhere Leistung und gute Oberflächenbeschaffenheit bei Vollmaterialien

Band saw blade for high efficiency and brilliant surface in solid material

- ✓ Für höher legierte Stähle
- ✓ Für rost- und säurebeständige Stähle

- ✓ For high alloyed steels
- ✓ For rust- and acid-proof steels

Abmessungen / Dimensions		ZpZ / tpi						Preis / price in EUR	
Breite x Stärke Width x thickness		Wechselzahn extra positiv (WEP) Variable tooth pitch extremely positive (WEP)						pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
mm	Zoll / Inch	4-6	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0		
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	■	■	■				30,69	11,77
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	■	■	■				35,68	13,94
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	■	■	■	■			51,29	16,37
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050			■	■			61,25	19,57
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		■	■	■			67,26	22,49
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063			■	■	■		97,82	42,20
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063					■	■	134,05	66,75
Eingriffslängen / Contact length in mm		50-90	90-150	150-290	290-550	500-1000	950-3000		



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE bis 41 mm = 5 Stück, ab 54 mm = 1 Stück
Available in coils from 30,5 up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit up to 41 mm = 5 pieces, from 54 mm = 1 piece.



TITANIA® HMG



Sägeband in geschränkter Ausführung

✓ Für mineralische Baumaterialien
(Porenbeton, Poroton etc.)

Band saw blade set type

✓ For mineral construction material
(gas concrete etc.)

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter				Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	4	3	2	1,25	
13 x 0,80	1/2 x 0,032	64,46				8,10
20 x 0,80	3/4 x 0,032	60,18	48,72			8,10
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	63,01	50,14	40,11		8,10
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042		55,88	47,26		9,39
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050		70,18	58,73	47,26	10,70
Eingriffslängen / Contact length in mm		80-120	120-200	200-400	300-800	



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece

TITANIA® HMJ



Sägeband in geschränkter Ausführung für den universellen Einsatz auf sämtlichen Bandsägemaschinen

✓ Für Stahl und NE-Metalle

All-purpose band saw blade set type for all kind of bandsaw machines

✓ For steel and non-ferrous metals

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth					Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	2,5-3,4	1,8-2,5	1,4-1,8	1,0-1,4	0,7-1,0	
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	62,41	41,42				8,10
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	67,98	53,86				9,39
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	72,37	62,27	54,12			10,70
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050	90,50	82,36				13,41
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		95,54	81,06			16,90
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063			106,69	98,01*		33,33
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063			132,75	126,89*	122,87*	53,17
Eingriffslängen / Contact length in mm		120-200	200-340	300-550	500-1000	950-3000	



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece

* Bei Verzahnung 0,7-1,0 und 1,0-1,4 wird pro geschweißtem Sägeband ein Aufschlag von 60,- EUR berechnet.

* For tooth set 0,7-1,0 and 1,0-1,4, a surcharge of 60,- EUR per welded band is charged.

TITANIA® HMJ NF

Sägeband in geschränkter Ausführung für den universellen Einsatz auf sämtlichen Bandsägemaschinen, jedoch mit größerer Schränkweite

✓ Für NE-Metalle

All-purpose band saw blade set type for all kind of bandsaw machines, with extra wide set

✓ For non-ferrous metals

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter		Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	3	2	
20 x 0,90	3/4 x 0,035	48,17		8,10
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	51,78		8,10
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	56,70	46,75	9,39
Eingriffslängen / Contact length in mm		120-200	200-400	



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece



TITANIA® HMBC-J



Sägeband in geschränkter Ausführung für den universellen Einsatz auf sämtlichen Bandsägemaschinen, jedoch beschichtete Ausführung für höhere Standzeit und Schnittleistung

All-purpose band saw blade set type for all kind of bandsaw machines, coated version for long tool life and increased cutting rate

✓ Für Stahl und NE-Metalle

✓ For steel and non-ferrous metals

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth				Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0	
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	77,81				12,70
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	87,91	77,44			15,02
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	131,94	115,10			20,58
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063		143,07	138,01		38,84
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063			172,46	167,55	61,38
Eingriffslängen / Contact length in mm		200-340	300-550	500-1000	950-3000	



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece

TITANIA® HML



Hohe Wirtschaftlichkeit und gute Oberflächenqualität im universellen Einsatz

High efficiency and good surface for all-purposes

✓ Für NE-Metalle

✓ For non-ferrous metals

✓ Für allgemeine Stahlanwendungen

✓ For all steel applications

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth				Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15	
13 x 0,80	1/2 x 0,032	66,61				8,10
20 x 0,80	3/4 x 0,032	63,01				8,10
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	65,89	53,01			8,10
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	71,63	55,88	47,26		9,39
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	75,98	62,41	53,05		10,70
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050		70,18	61,62		13,41
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		97,41	83,10	71,63	16,90
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063			107,44		33,33
Eingriffslängen / Contact length in mm		90-150	150-270	270-550	550-1600	



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece



TITANIA® HMX



Sägeband für den leistungsbezogenen Einsatz im Serien- und Mischbetrieb

- ✓ Für Bau- und Werkzeugstähle, Vergütungsstähle
- ✓ Für rost- und säurebeständige Stähle

Band saw blade for performance-related application in series and mixed operation

- ✓ For tool and construction steels, tempering steels
- ✓ For rust- and acid-proof steels

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth							Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,2-1,6	1,0-1,4	0,85-1,15	
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	78,79							8,10
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	85,95	67,32						9,39
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	95,98	75,92	74,50	68,76				10,70
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050	124,55	87,38		77,35				13,41
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		108,40	100,08	91,68	90,49	87,40	80,80	16,90
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063	169,04	126,37		114,60	114,00	110,32	97,64	33,33
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063				138,29		134,27	132,28	53,17
Eingriffslängen / Contact length in mm		90-150	130-250	200-300	250-400	350-600	500-800	700-1200	



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece

TITANIA® HMBC



Sägeband für den leistungsbezogenen Einsatz im Serien- und Mischbetrieb, jedoch beschichtete Ausführung für höhere Standzeit und Schnittleistung

- ✓ Für Bau- und Werkzeugstähle, Vergütungsstähle
- ✓ Für rost- und säurebeständige Stähle

Band saw blade for performance-related application in series and mixed operation, coated version for longer tool life and increased cutting rate

- ✓ For tool and construction steels, tempering steels
- ✓ For rust- and acid-proof steels

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth							Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,2-1,6	1,0-1,4	0,85-1,15	
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	130,29	103,06						9,39
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	146,41	114,59	110,32	106,88				10,70
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050		129,22		117,38				13,41
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		162,29	157,16	140,29	138,60	133,36		16,90
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063	258,84	186,37	184,89	140,29		168,12	156,73	33,33
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063				215,43		211,28	201,30	53,17
Eingriffslängen / Contact length in mm		90-150	130-250	200-300	250-400	350-600	500-800	700-1200	



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece



TITANIA® HM-WV



Sägeband für den leistungsbezogenen Einsatz

- ✓ Für rost- und säurebeständige Stähle
- ✓ Für Nickelbasislegierungen

Band saw blade for performance-related application

- ✓ For rust- and acid-proof steels
- ✓ For nickel-base alloys

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth					Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,85-1,15	
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	86,83	67,32				9,39
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	95,98	75,92	68,76			10,70
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050	113,22	87,38	77,35			13,41
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		108,4	91,68		80,80	16,90
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063			114,60	110,32	97,64	33,33
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063					132,28	53,17
Eingriffslängen / Contact length in mm		90-150	150-270	270-550	500-1000	700-1500	



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece

TITANIA® HMBC-WV



Sägeband für den leistungsbezogenen Einsatz,
beschichtete Ausführung für höhere Standzeit und
Schnittleistung

- ✓ Für rost- und säurebeständige Stähle
- ✓ Für Nickelbasislegierungen

Band saw blade for performance-related application,
coated version for longer tool life and increased
cutting rate

- ✓ For rust- and acid-proof steels
- ✓ For nickel-base alloys

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth					Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	3-4	2-3	1,4-2	1,0-1,4	0,85-1,15	
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	147,40	114,59	106,88			10,70
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	197,52	162,29	140,29			16,90
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063			178,22	169,25		33,33
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063				212,73	202,65	53,17
Eingriffslängen / Contact length in mm		90-150	150-270	270-550	500-1000	700-1500	



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece



TITANIA® HMZ



Sägeband für den leistungsbezogenen Einsatz bei bester Oberflächengüte

- ✓ Für Aluminiumblockbearbeitung
- ✓ Für Aluminiumguss

Band saw blade for performance-related application and best surface finish

- ✓ For aluminium casting
- ✓ For aluminium block machining

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth					Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	3-4	2-3	1,4-2	0,85-1,15	0,7-1,0	
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	79,96					8,10
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	88,35	68,49	59,34			9,39
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050		77,72	70,02			10,70
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063			95,29	86,95	80,82	16,90
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063			119,16			33,33
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063				133,63	133,16	53,17
Eingriffslängen / Contact length in mm		90-150	150-270	270-550	550-1600	950-3000	



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece

TITANIA® HMZ WG



Sägeband mit reduzierter Schnittweite für die NE-Anwendungen

- ✓ Für Aluminiumblockbearbeitung

Band saw blade with reduced cutting channel width for non-ferrous applications

- ✓ For aluminium casting

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth			Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	1,4-2	0,85-1,15	0,7-1,0	
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	84,03			10,70
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050	94,25			13,41
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		104,35	96,98	16,94
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063	239,40		198,61	90,76
Eingriffslängen / Contact length in mm		270-550	550-1600	950-3000	



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece



TITANIA® HMS



Sonderausführung für Stähle bis 65 HRC

- ✓ Für Randschichtgehärtete Werkstoffe
- ✓ Für Kolbenstangen

Special version for steels up to 65 HRC

- ✓ For surface hardened workpieces
- ✓ For plunger

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth		Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	3-4	2-3	
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	87,78		10,75
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	97,11	75,17	12,70
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	109,08	85,39	15,02
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		123,14	20,58
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063		166,57	38,84
Eingriffslängen / Contact length in mm		40-150	150-270	



Lieferbar als endlos geschweißte Bänder - Kleinste VPE 1 Stück
Available as endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece

TITANIA® HMBC-S



Sonderausführung für Stähle bis 65 HRC, beschichtete Ausführung für höhere Standzeit und Schnittleistung

- ✓ Für Randschichtgehärtete Werkstoffe
- ✓ Für Kolbenstangen

Special version for steels up to 65 HRC, coated version for long tool life and increased cutting rate

- ✓ For surface hardened workpieces
- ✓ For plunger

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth		Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	3-4	2-3	
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	128,20		10,75
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	139,90	108,24	12,70
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	156,09	122,16	15,02
Eingriffslängen / Contact length in mm		40-150	150-270	



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece



TITANIA® HMTP



Hochleistungssägeband für das Sägen von Profilen

High performance band saw blade for profiles

✓ Für Träger

✓ For beams

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth		Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	3-4	2-3	
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	243,49	175,24	16,90
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063		219,29	33,33
Eingriffslängen / Contact length in mm		90-150	150-270	



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece

TITANIA® HM-DA



Sägeband für den universellen Einsatz

All-purpose band saw blade

✓ Für Stahl und NE-Anwendungen

✓ For steel and non-ferrous applications

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth						Preis / price in EUR
mm	Zoll / Inch	3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0	pro Schweißstelle per weld
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	56,45						9,64
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	61,25	48,70					11,05
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	66,55	56,32	52,18	47,79			12,88
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050	87,91	77,41	73,19	68,67			16,93
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	106,55	85,19	78,21	70,56			18,51
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063				92,19	82,60		35,87
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063					105,26	101,12	56,52
Eingriffslängen / Contact length in mm		90-150	150-270	250-370	270-550	500-1000	950-3000	



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece

TITANIA® HMBC-DA



Sägeband für den universellen Einsatz, beschichtete Ausführung für höhere Standzeit und Schnittleistung

All-purpose band saw blade, coated version for long tool life and increased cutting rate

✓ Für Stahl und NE-Anwendungen

✓ For steel and non-ferrous applications

Abmessungen / Dimensions		ZpZ / tpi						Preis / price in EUR
Breite x Stärke Width x thickness		Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth						pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	3-4	2-3	1,7-2	1,4-2	1,0-1,4	0,7-1,0	
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	88,17	70,17					11,05
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	95,29	80,54	71,60	68,23			12,88
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050		110,70	104,65	98,18			16,93
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		120,92	110,01	100,36			18,51
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063			145,18	130,78	117,17		35,87
Eingriffslängen / Contact length in mm		90-150	150-270	250-370	270-550	500-1000	950-3000	



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece



TITANIA® INCO



Sonderausführung für hohe Schnittleistung

- ✓ Für Nickelbasislegierungen
- ✓ Für Duplex-Stähle

Special version for high cutting rate

- ✓ For nickel-based alloys
- ✓ For duplex steels

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth			Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	2-3	1,4-2	1,0-1,4	
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	87,78	79,25		10,70
54 x 1,30	2 1/8 x 0,050	100,47	88,70		13,41
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063	125,73	106,95		16,90
67 x 1,60	2 5/8 x 0,063	148,06	133,48	128,50	33,33
80 x 1,60	3 1/8 x 0,063			157,31	53,17
Eingriffslängen / Contact length in mm		150-270	270-550	500-1000	



Lieferbar als endlos geschweißte Bänder - Kleinste VPE 1 Stück
Available as endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece

TITANIA® PNEU



Speziell entwickeltes Sägebänder zum Trennen von Reifen

- ✓ Für Reifen

A specially developed band saw blade for cutting tyres

- ✓ For tyres

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		ZpZ / tpi Preis pro Meter / price per meter Wechselzahn / Variable tooth		Preis / price in EUR pro Schweißstelle per weld
mm	Zoll / Inch	3-4	2-3	
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	83,76	66,50	8,10
34 x 1,10	1 3/8 x 0,042	90,53	71,24	9,39
41 x 1,30	1 5/8 x 0,050	99,11	82,25	10,70
54 x 1,60	2 1/8 x 0,063		126,04	16,90
Eingriffslängen / Contact length in mm		90-150	150-270	



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 piece



TITANIA® CK / TITANIA® CU



Ausführung CK: Kontinuierlich

- ✓ Für Keramikplatten
- ✓ Für Autoreifen
- ✓ Für Kabel und Drähte
- ✓ Für Fiberglas

Design CK: continuous carbide coating

- ✓ For ceramic plates
- ✓ For car tyres
- ✓ For cable and wire
- ✓ For fibreglass



Ausführung CU: Unterbrochen mit Spanräumen

- ✓ Für Fiberglas
- ✓ Für Autoreifen
- ✓ Für hohe Oberflächengüte bei großen Querschnitten

Design CU: intermittent carbide coating

- ✓ For fibreglass
- ✓ For car tyres
- ✓ For high surface quality with large cross-sections

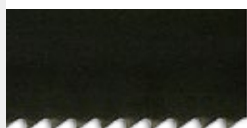
Abmessungen / Dimensions		Unterbrochen / intermittent				Kontinuierlich / continuous			Preis / price in EUR	
Breite x Stärke Width x thickness		Zahnteilung Tooth pitch	Körnung / Grit sizes			Körnung / Grit sizes			pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
mm	Zoll / Inch		301	356	525	301	356	525		
10 x 0,65	3/8 x 0,025	12	■						51,75	25,13
13 x 0,65	1/2 x 0,025	12	■			■	■		53,46	25,13
20 x 0,80	3/4 x 0,032	12	■			■			59,48	25,13
25 x 0,90	1 x 0,035	12		■	■		■	■	62,38	25,13
32 x 1,10	1 1/4 x 0,042	14			■			■	66,32	29,14



Lieferbar in Rollen bis max. 50 m und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 1 Stück
Available in coils up to max. 50 m and in endless welded blades - Minimum packing unit 1 pieces



FLAMME-RASANT®



Werkzeugstahlsägeband mit gehärteten Zahnsitzen
für den einfachen Werkstatteinsatz

- ✓ Für Stähle mittlerer Festigkeit
- ✓ Für niedriglegierte Stähle

Carbon steel band saw blade hardened tooth tips for
common workshop use

- ✓ For steels of medium strength
- ✓ For low-alloyed steels

Abmessungen / Dimensions		ZpZ / tpi												Preis / price in EUR	
Breite x Stärke Width x thickness		Standardzahn Raker tooth						Klauenzahn Hook tooth			Lückenzahn Skip tooth			pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
mm	Zoll / Inch	24	18	14	10	8	6	4	6	4	3	4	2		
5 x 0,40	3/16 x 0,016	■		■										7,19	8,11
5 x 0,65	3/16 x 0,025			■	■									6,66	8,11
6 x 0,40	1/4 x 0,016								■					7,19	8,11
6 x 0,65	1/4 x 0,025	■	■	■	■	■	■		■	■		■		5,82	7,13
8 x 0,65	5/16 x 0,025		■	■	■	■	■	■	■	■				5,82	7,13
10 x 0,65	3/8 x 0,025	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			5,82	7,13
13 x 0,65	1/2 x 0,025	■	■	■	■	■	■	■		■	■	■		6,48	7,13
16 x 0,40	5/8 x 0,025			■	■									7,90	9,13
16 x 0,65	5/8 x 0,032			■	■	■	■		■	■	■			7,35	9,13
16 x 0,80	5/8 x 0,032			■				■	■	■	■			7,24	9,13
20 x 0,80	3/4 x 0,032			■	■	■	■		■	■	■	■		8,23	10,77
25 x 0,90	1 x 0,035				■	■	■	■			■		■	10,66	12,82
32 x 1,10	1 1/4 x 0,042							■						12,39	15,26
38 x 1,30	1 1/2 x 0,050					■								17,99	18,16



Lieferbar in Rollen von 30,5 bis 120 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE 10 Stück
Available in coils from 30,5 m up to 120 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing unit 10 pieces

Späneräumbürsten / Brushes for chip removal

Art.-Nr. / Item No.	Abmessungen / Dimensions mm	Preis / price in EUR Stück / piece
H798FL000000031	80 x 10 x 13 mm, HSS 0,30, Körper/Body: 25 mm	auf Anfrage / on request
H798FL000000021	80 x 12 x 6 mm, Messing 0,30, Körper/Body: 30 mm	auf Anfrage / on request
H798FL000000024	80 x 12 x 6 mm, HSS 0,20, Körper/Body: 30 mm	auf Anfrage / on request
H798FL000000035	80 x 12 x 6,5 mm, HSS 0,20, Körper/Body: 30 mm	auf Anfrage / on request
H798FL000000023	80 x 12 x 8 mm, HSS 0,20, Körper/Body: 30 mm	auf Anfrage / on request
H798FL000000012	80 x 15 x 6 mm, Nylon 0,50, Körper/Body: 30 mm	auf Anfrage / on request
H798FL000000022	80 x 15 x 8 mm, HSS 0,20, Körper/Body: 30 mm	auf Anfrage / on request
H798FL000000009	80 x 15 x 8 mm, Nylon 0,50, Körper/Body: 35 mm	auf Anfrage / on request
H798FL000000026	80 x 15 x 10 mm, HSS 0,20, Körper/Body: 58 mm	auf Anfrage / on request
H798FL000000028	80 x 15 x 10 mm, Nylon 0,50, Körper/Body: 35 mm	auf Anfrage / on request
H798FL000000041	80 x 16 x 6,5 mm, HSS 0,20, Körper/Body: 30 mm	auf Anfrage / on request
H798FL000000010	100 x 13 x 10 mm, Nylon 0,80, Körper/Body: 58 mm	auf Anfrage / on request
H798FL000000017	100 x 13 x 10 mm, Nylon 0,80, Körper/Body: 53 mm	auf Anfrage / on request
H798FL000000032	100 x 13 x 12 mm, HSS 0,20, Körper/Body: 58 mm	auf Anfrage / on request
H798FL000000020	100 x 13 x 12 mm, HSS 0,30, Körper/Body: 58 mm	auf Anfrage / on request
H798FL000000018	100 x 13 x 12 mm, Nylon 0,80, Körper/Body: 58 mm	auf Anfrage / on request
H798FL000000011	100 x 13 x 13 mm, Nylon 0,80, Körper/Body: 58 mm	auf Anfrage / on request
H798FL000000029	100 x 13 x 17 mm, HSS 0,30, Körper/Body: 58 mm 6-Kant	auf Anfrage / on request
H798FL000000033	100 x 14 x 30 mm, HSS 0,20, Körper/Body: 50 mm	auf Anfrage / on request
H798FL000000025	100 x 20 x 12 mm, HSS 0,30, Körper/Body: 56 mm	auf Anfrage / on request
H798FL000000027	100 x 25 x 12 mm, Nylon 0,80, Körper/Body: 55 mm	auf Anfrage / on request
H798FL000000019	100 x 30 x 12 mm, Nylon 0,50, Körper/Body: 50 mm	auf Anfrage / on request
H798FL000000034	100 x 30 x 30 mm, Nylon 0,80, Körper/Body: 50 mm 6-Kant, Bo 17	auf Anfrage / on request
H798FL000000040	120 x 13 x 12 mm, Nylon 0,80, Körper/Body: 58 mm	auf Anfrage / on request
H798FL000000016	120 x 13 x 13 mm, Nylon 0,80, Körper/Body: 58 mm	auf Anfrage / on request
H798FL000000039	120 x 13 x 8 mm, Nylon 0,80, Körper/Body: 58 mm	auf Anfrage / on request
H798FL000000037	150 x 15 x 12 mm, HSS 0,30, Körper/Body: 80 mm	auf Anfrage / on request
H798FL000000036	150 x 15 x 16 mm, Nylon 0,80, Körper/Body: 80 mm 4-Kant	auf Anfrage / on request

Weitere Abmessungen auf Anfrage / Further dimensions on request



VPE 10 Stück / Packing unit 10 pieces

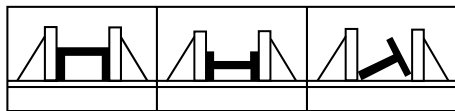
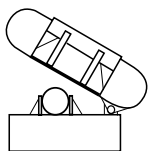
Einspannen der Werkstücke / Clamping a workpiece

Das optimale Einspannen der zu sägenden Materialquerschnitte bei Bandsägemaschinen kann zu erheblicher Steigerung der Schnittleistung und der Standzeit führen. Dabei muss zwischen Zwei-Säulen-geführten Maschinen und Schwenkrahmenmaschinen unterschieden werden.

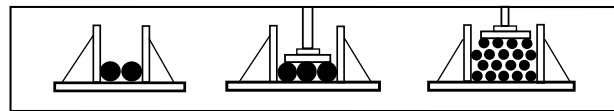
Zu beachten ist, dass das Material fest und möglichst schwingungsunempfindlich gespannt ist.

Optimal clamping of the material cross-sections to be cut with band sawing machines may lead to a considerable increase of the cutting rate and tool life. Here you have to differ between two-column machines and swing gate machines.

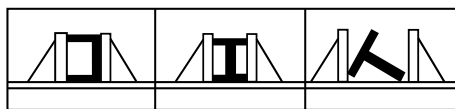
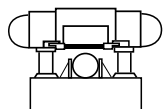
You have to observe that the material has to be clamped preferably vibration-proof.



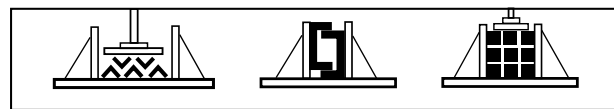
Schwenkrahmen-Maschine mit Einspannbeispielen
Swing gate machine with Clamping examples



Einspannbeispiele für beide Maschinentypen
Clamping example for both machine types



Zwei-Säulen-Maschine mit Einspannbeispielen
Two-column machine with Clamping examples



Einspannbeispiele für beide Maschinentypen
Clamping example for both machine types

Einfahren eines Sägebänderes / Breaking-in a band saw blade

Um das größte Leistungspotenzial eines ungebrauchten bzw. geschärften Sägebänderes zu erreichen, sind folgende Punkte zu beachten:

- Schnittgeschwindigkeit möglichst 100% passend zum zu sägenden Werkstoff (bei starken Vibrationen ist eine Veränderung der Schnittgeschwindigkeit ratsam)
- Vorschubgeschwindigkeit um 50% reduzieren.
- Dieses Vorgabe sollte ca. 15 min oder eine Standfläche von ca. 300 cm² betragen.

Mit dieser Vorgehensweise verringern Sie die Spandicken und verhindern so vorzeitige Zahnabsplitterungen.

In order to achieve the largest possible cutting rate of an unused or re-sharpened band saw blade you have to observe the following points:

- The cutting speed should be most suitable with regard to the material to be cut (in case of strong vibrations the cutting speed has to be changed)
- Reducing the feed rate by 50%
- The target should be approx. 15 min or a tool life of approx. 300 cm².

By keeping this procedure you will achieve reduced chip thickness and avoid the risk of early tooth splintering.

Zahnformen / Tooth shapes

Standardzahn, W

Spanwinkel 0°, zum Trennen von kurzspanigen Material, Stähle mit einem hohen Kohlenstoffgehalt, Werkzeugstahl und Gusseisen, kleinere Querschnitte, dünnwandige Profile

Klauenzahn, WP + WEP

Spanwinkel positiv, zum Trennen von langspanigen, zähem Material, NE-Metalle und Stähle mit < 0,8% Kohlenstoffgehalt, Vergütungs-, rost- u. säurebeständige Stähle, große Querschnitte

Lückenzahn

Spanwinkel 0°, zum Trennen von spröden Werkstoffen und größeren Querschnitten

Profil

Spanwinkel leicht positiv, zum Trennen von Hohlprofilen, Winkelprofilen und Trägern, Bündel- und Lagenschnitte, Schwingungsanfällige Sägearbeiten

Raker tooth, W

Rake angle 0°, for cutting short-chipping materials, steels with high carbon content, tool steel and cast iron, small cross-sections, thin-walled profiles.

Hook tooth, WP + WEP

Rake angle positive, for cutting long-chipping, tough materials, non-ferrous metals and steels with < 0,8% carbon content, heat-treated steels, rust- and acid-proof steels, large cross-sections.

Skip tooth

Rake angle 0°, for cutting brittle materials and larger cross-sections

Profile

Rake angle slightly positive, for cutting hollow profiles, angle profiles, beams, bundle and layer cuts, cutting tasks leading to vibrations.



Sägen von Vollmaterialien / Cutting of solid material

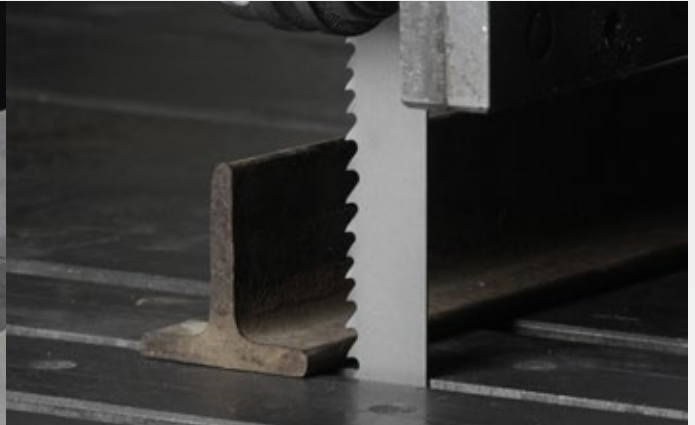
Standardverzahnung / Standard tooth		Wechselverzahnung / Vario tooth	
Materialquerschnitt Material cross-section	ZpZ / tpi	Materialquerschnitt Material cross-section	ZpZ / tpi
< 6 mm	24	< 30 mm	10/14
< 10 mm	18	20 - 50 mm	8/12
< 15 mm	14	25 - 60 mm	6/10
15 - 30 mm	10	35 - 80 mm	5/8
30 - 50 mm	8	50 - 100 mm	4/6
50 - 80 mm	6	70 - 120 mm	4/5
80 - 120 mm	4	80 - 150 mm	3/4
120 - 200 mm	3	120 - 350 mm	2/3
200 - 400 mm	2	250 - 600 mm	1,4/2
300 - 800 mm	1,25	400 - 1000 mm	1,0/1,4
		700 - 1400 mm	0,75/1,25
		900 - 3000 mm	0,7/1,0

Sägen von Rohren und Profilen / Cutting pipes and profiles

Sind 2 oder mehrere Rohre nebeneinander zu trennen, so benutzen Sie die Tabelle unter Berücksichtigung der doppelten Wandstärke.

If you have to cut two or more tubes lying side by side please use this table considering the double wall thickness.

Wandstärke Wall thickness	Zähne per Zoll / Teeth per inch Durchmesser / Diameter																
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1500
2	14	14	14	14	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	5-8	5-8
3	14	14	10-14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6
4	14	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4
5	14	10-14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4
6	14	10-14	10-14	8-12	8-12	8-12	8-12	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	3-4
8	14	10-14	8-12	8-12	8-12	6-10	6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3
10		8-12	6-10	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3
12		8-12	6-10	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3
15		8-12	6-10	5-8	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
20			6-10	5-8	4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3
30				4-6	4-6	4-6	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2
50						3-4	3-4	3-4	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2
75								2-3	2-3	2-3	2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
100									2-3	2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2
150										2-3	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4
200											1,4-2	1,4-2	1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25
250												1,4-2	1,0-1,4	1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25
300													1,0-1,4	1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25	0,75-1,25
350														1,0-1,4	0,75-1,25	0,75-1,25	0,7-1,0
400															0,75-1,25	0,75-1,25	0,7-1,0
450																0,7-1,0	0,7-1,0
500																	0,7-1,0



Unser Anspruch ist es, unseren internationalen Kunden ausschließlich hochwertige Erzeugnisse anzubieten. Um das gewährleisten zu können, verlangen wir von uns sowie unseren Lieferanten selbst ein Höchstmaß an Produkt- und Servicequalität.

Unsere Produkte stehen für höchste Qualität, beste Materialien und eine hohe Prozessstabilität. Mit unserem Streben nach kontinuierlicher Verbesserung wollen wir unser Sortiment, Prozesse und Verfügbarkeit weiter optimieren.

Trotz ausgereifter Qualitätskontrollen können im praktischen Betrieb vereinzelt Probleme auftreten, bei deren Lösung wir Sie mit folgenden Informationen unterstützen möchten.

It is our aim to offer our international customers only high-quality products. In order to be able to guarantee this, we demand the highest level of product and service quality from ourselves and our suppliers.

Our products stand for the highest quality, the best materials and high process stability. With our striving for continuous improvement, we want to further optimize our range, processes and availability.

Despite well-engineered quality controls, isolated problems can occur in practical operation, and we would like to support you with the following information to solve them.

Problemeingrenzung

Material überprüfen

- Spezifikationen anhand des Werkszeugnisses prüfen
- Abweichende Wärmebehandlungen vom Normalzustand
- Schwankende Materialgeometrie
- Materialeinschlüsse
- Schlechte Materialoberfläche
- Auffälligkeiten bei weiterer Bearbeitung

Maschine überprüfen

- Zustand der Spänebürsten
- Konzentration des Kühlschmierstoffes
- Sichtkontrolle der Laufräder

Verwendete Sägebänder auf Spuren überprüfen

- Markante seitliche Riefen - Bandführung prüfen
- Grat am Bandrücken - Bandückenführung prüfen
- Späneanhaftung - Eingriff der Spänebürsten prüfen

Problemcontainment

Check material

- Check specifications using the works certificate
- Deviating heat treatments from the normal state
- Fluctuating material geometry
- Material inclusions
- Bad material surface
- Anomalies during further processing

Check machine

- Condition of the chip brushes
- Concentration of the cooling lubricant
- Visual inspection of the impellers

Check used saw bands for marks

- Distinctive grooves on the side - Check saw band duct
- Burr on the back of the saw band - Check saw band back duct
- Chip adhesion - Check the engagement of the chip brushes



Typische Störungen und Ursachen / Typical malfunctions and causes

	Rauhe Oberfläche Rough surface	Starke Geräuschentwicklung Strong noise emission	Stoppen des Bandes The saw band stops	Vorzeitiger Bandbruch Early saw band break	Vorzeitiger Schiefschnitt Early oblique cut	Vorzeitiger Verschleiß Early worn out	Vorzeitiger Zahnausbruch Early tooth breakout
Abweichung der Materialqualität / Deviation in material quality	■			■	■	■	
Sägeband berührt Laufradflansch / Saw band touches the impeller flange		■	■	■			■
Band zu weit vom Laufradflansch / Band saw blade too far from the impeller flange		■	■	■			■
Bandführung falsch justiert / Saw band duct is incorrectly adjusted					■		
Bandführung zu fest eingestellt / Saw band duct setting is too tight				■	■		
Bandführung zu lose eingestellt / Saw band duct setting is too loose				■	■		
Bandführung zu weit eingestellt / Saw band duct setting is too far	■	■		■	■		■
Bandrückenführung falsch justiert / Saw band back duct is incorrectly adjusted	■		■				■
Bandrückenführung ist verschlissen / Saw band back duct is worn out				■			
Bandseitenführung verschlissen / Saw band side duct worn out				■	■		
Bandseitenrollen verschlissen / Saw band side rolls worn				■			
Falsche Verzahnung oder Bandtyp / Incorrect toothing or wrong type of band saw blade	■	■	■	■	■	■	■
Falscher Vorschub oder Bandgeschwindigkeit / Wrong feed or speed	■	■	■	■	■	■	■
Fremdkörper im Schnittbereich / Foreign particles in the cutting area	■						■
Klemmen des Bandes im Schnittbereich / Jamming of the saw band in the cutting area			■			■	
Kühlmittelkonzentration zu niedrig / Coolant concentration too low		■		■	■	■	
Kühlmittelzufuhr unzureichend / Insufficient coolant supply		■		■	■	■	
Laufrad verschlissen / Worn impeller		■		■			
Material unzureichend eingespannt / Material not properly clamped	■		■				■
Sägeband nicht eingefahren / Band saw blade was not driven-in	■	■			■	■	■
Sägeband stößt an Material / Band saw blade hits material	■			■			■
Sägeband verrostet / Rusty band saw blade			■				
Sägerahmen sinkt unregelmässig ab / The saw frame lowers irregularly	■	■	■	■	■	■	■
Spänebürste nicht im Eingriff / Chip brush not engaged	■	■	■	■	■	■	■
Störung des Antriebs, Lagerschaden der Laufräder / Drive malfunction, bearing damage of the impellers	■	■	■	■	■		■
Verkleben von kurzen Abschnitten / Jamming of short sections	■				■		■
Vibration der Maschine / Vibration of the machine	■						■
Zu hohe Bandspannung / Too high tension of the band saw blade	■			■			■
Zu niedrige Bandspannung / Too low tension of the band saw blade	■			■			■



Bimetal Bimetal



- Bimetal Sägebänder mit Zahnsitzen aus HSS
- Härte 67-68 HRC
- Das Trägerband aus Federstahl gewährleistet außerordentliche Widerstandsfähigkeit gegen zyklische Spannung

- ✓ *Sägen von sehr harten Hölzern*
- ✓ *Teilung von gefrorenen Hölzern*
- ✓ *Sägen von Einzelstücken und Bündeln*
- ✓ *Hohe Schnittqualität, sehr gute Standzeiten*

- Bimetal band saw blades with HSS tooth tips
- hardness 67-68 HRC
- The spring steel carrier blade ensures exceptional resistance to cyclic tension.

- ✓ *Sawing of very hard woods*
- ✓ *Splitting of frozen woods*
- ✓ *Sawing of individual pieces and bundles*
- ✓ *High cutting quality, very good life time*

Abmessungen / Dimensions		Zahnteilung (ZpZ) / tooth pitch (tpi)	Preis / price in EUR	
Breite x Stärke Width x thickness			pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
mm	Zoll / Inch			
34 x 0,90	1 1/4 x 0,035	22,2 (1,14 ZpZ) / 12,5 (2 ZpZ)	21,85	46,00
34 x 1,10	1 1/4 x 0,043	22,2 mm (1,14 ZpZ)	22,35	46,00
38 x 1,10	1 1/2 x 0,043	22,2 mm (1,14 ZpZ)	23,70	46,00
41 x 1,10	1 5/8 x 0,043	22,2 mm (1,14 ZpZ)	25,60	46,00
50 x 1,10	2 x 0,043	22,2 mm (1,14 ZpZ)	28,65	auf Anfrage/on request



Lieferbar in Rollen von ca. 100 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE = 3 Stück
 Available in coils from approx. 100 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing = 3 pieces.



Zahnspitzen gehärtet Hardened tooth tips



- Verzahnt, geschränkt, geschliffen
- Zahnspitzen auf 60-62 HRC gehärtet und Blattrücken gerichtet

- ✓ Weichholz
- ✓ Hartholz

- Toothed, set and ground
- Tooth tips hardened to 60-62 HRC and blade back flattened

- ✓ Softwood
- ✓ Hardwood

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		Zahnteilung / tooth pitch Zahnform / tooth shape mm	Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch		pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	22 oder/or 22,22 WM	8,50	46,00
32 x 0,90	1 1/4 x 0,035	22 oder/or 22,22 WM	8,80	46,00
32 x 1,00	1 1/4 x 0,039	22 oder/or 22,22 WM	8,80	46,00
32 x 1,10	1 1/4 x 0,043	22 oder/or 22,22 WM	9,45	46,00
35 x 0,90	1 3/8 x 0,035	22 oder/or 22,22 WM	8,95	46,00
35 x 1,00	1 3/8 x 0,039	22 oder/or 22,22 WM	9,60	46,00
35 x 1,10	1 3/8 x 0,043	22 oder/or 22,22 WM	10,15	46,00
38 x 1,00	1 1/2 x 0,039	22 oder/or 22,22 WM	10,00	46,00
38 x 1,10	1 1/2 x 0,043	22 oder/or 22,22 WM	10,80	46,00
40 x 0,90	1 5/8 x 0,035	22 oder/or 22,22 WM	10,10	46,00
40 x 1,00	1 5/8 x 0,039	22 oder/or 22,22 WM	10,45	46,00
40 x 1,10	1 5/8 x 0,043	22 oder/or 22,22 WM	11,35	46,00
50 x 0,90	2 x 0,035	22 oder/or 22,22 WM	11,50	57,50
50 x 1,00	2 x 0,039	22 oder/or 22,22 WM	11,70	57,50
50 x 1,10	2 x 0,043	22 oder/or 22,22 WM	11,95	57,50
55 x 0,90	2 3/16 x 0,035	22 oder/or 22,22 WM	11,95	57,50
55 x 1,00	2 3/16 x 0,039	22 oder/or 22,22 WM	12,15	57,50
55 x 1,10	2 3/16 x 0,043	22 oder/or 22,22 WM	12,40	57,50
60 x 0,90	2 3/8 x 0,035	22 oder/or 22,22 WM	13,20	57,50
60 x 1,00	2 3/8 x 0,039	22 oder/or 22,22 WM	13,35	57,50
60 x 1,10	2 3/8 x 0,043	22 oder/or 22,22 WM	13,60	57,50

Zahnform / Tooth shape WM, Schränkung links/rechts/gerade / Setting left/right/ straight



Lieferbar in Rollen von ca. 100 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE = 3 Stück
Available in coils from approx. 100 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing = 3 pieces.

Sonderausführung / Special Design

- Speziell legierter Edelstahl
- Bandstahl-Härte 41-43 HRC
- geschnittene Kante
- polierte Oberfläche

Auf Anfrage

- specially alloyed stainless steel
- strip steel hardness 41-43 HRC
- cutting edge
- polished surface

On request



Flexback



- Zahnspitzen gehärtetes Sägeband mit flexiblem Blattrücken
- Verzahnt, geschränkt und geschliffen
- Zahnspitzen auf 60-62 HRC gehärtet und Blattrücken gerichtet
- Grundkörper angelassen auf 38 HRC
- **Kostengünstiges** Sägeband, Flexibilität und Zahnform wirken der Bruchgefahr entgegen

✓ Weichholz
✓ Hartholz

- Band saw blade with hardenend tooth tips and flexible blade back,
- toothed, set and grounded
- Tooth tips hardened up to 60-62 HRC and blade back flattened
- structure tempered to 38 HRC
- **Cost-effective** band saw blade, flexibility and tooth shape minimise the risk of breakage

✓ Softwood
✓ Hardwood

Abmessungen / Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		Zahnteilung / tooth pitch Zahnform / tooth shape mm	Preis / price in EUR	
mm	Zoll / Inch		pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	22 oder/or 22,22 WM	9,35	46,00
32 x 0,90	1 1/4 x 0,035	22 oder/or 22,22 WM	9,65	46,00
32 x 1,00	1 1/4 x 0,039	22 oder/or 22,22 WM	9,65	46,00
32 x 1,10	1 1/4 x 0,043	22 oder/or 22,22 WM	10,40	46,00
35 x 0,90	1 3/8 x 0,035	22 oder/or 22,22 WM	9,85	46,00
35 x 1,00	1 3/8 x 0,039	22 oder/or 22,22 WM	10,55	46,00
35 x 1,10	1 3/8 x 0,043	22 oder/or 22,22 WM	11,15	46,00
38 x 1,00	1 1/2 x 0,039	22 oder/or 22,22 WM	11,00	46,00
38 x 1,10	1 1/2 x 0,043	22 oder/or 22,22 WM	11,90	46,00
40 x 0,90	1 5/8 x 0,035	22 oder/or 22,22 WM	11,10	46,00
40 x 1,00	1 5/8 x 0,039	22 oder/or 22,22 WM	11,50	46,00
40 x 1,10	1 5/8 x 0,043	22 oder/or 22,22 WM	12,50	46,00
50 x 0,90	2 x 0,035	22 oder/or 22,22 WM	12,65	57,50
50 x 1,00	2 x 0,039	22 oder/or 22,22 WM	12,85	57,50
50 x 1,10	2 x 0,043	22 oder/or 22,22 WM	13,15	57,50
55 x 0,90	2 3/16 x 0,035	22 oder/or 22,22 WM	13,15	57,50
55 x 1,00	2 3/16 x 0,039	22 oder/or 22,22 WM	13,35	57,50
55 x 1,10	2 3/16 x 0,043	22 oder/or 22,22 WM	13,60	57,50
60 x 0,90	2 3/8 x 0,035	22 oder/or 22,22 WM	14,50	57,50
60 x 1,00	2 3/8 x 0,039	22 oder/or 22,22 WM	14,70	57,50
60 x 1,10	2 3/8 x 0,043	22 oder/or 22,22 WM	14,95	57,50

Zahnform / Tooth shape WM, Schränkung links/rechts/gerade / Setting left/right/ straight



Lieferbar in Rollen von ca. 100 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE = 3 Stück
Available in coils from approx. 100 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing = 3 pieces.

Sonderausführung / Special Design

- Speziell legierter Edelstahl
- Bandstahl-Härte 41-43 HRC
- geschnittene Kante
- polierte Oberfläche

Auf Anfrage

- specially alloyed stainless steel
- strip steel hardness 41-43 HRC
- cutting edge
- polished surface

On request



X-Cut



- Zahnspitzen auf 60-62 HRC gehärtet
- je 1 Paar geschränkt, geschliffen
- **jeder dritte Zahn ist stellitiert**
- kein Nachschränken notwendig
- Gute Schnittoberfläche, max. Performance durch min. Schnittdruck
- auch für Bandsägen mit weniger Leistung geeignet

- ✓ Weichholz
- ✓ Hartholz
- ✓ gut für Lärchenholz

- Tooth tips hardened up to 60-62 HRC
- offset in pairs, sharpened
- **every third tooth is tipped with Stellite**
- no need to reset the teeth
- Good cutting surface, max. performance due to min. cutting pressure
- also suitable for band saws with less power

- ✓ Softwood
- ✓ Hardwood
- ✓ good for larch wood

Abmessungen / Dimensions		Zahnteilung / tooth pitch Zahnform / tooth shape mm	Preis / price in EUR	
Breite x Stärke Width x thickness			pro / per Meter meter	pro / per Schweißstelle weld
mm	Zoll / Inch			
27 x 0,90	1 1/16 x 0,035	22 oder/or 22,22 WM	27,20	46,00
32 x 0,90	1 1/4 x 0,035	22 oder/or 22,22 WM	28,15	46,00
32 x 1,00	1 1/4 x 0,039	22 oder/or 22,22 WM	28,15	46,00
32 x 1,10	1 1/4 x 0,043	22 oder/or 22,22 WM	30,35	46,00
35 x 0,90	1 3/8 x 0,035	22 oder/or 22,22 WM	28,80	46,00
35 x 1,00	1 3/8 x 0,039	22 oder/or 22,22 WM	30,80	46,00
35 x 1,10	1 3/8 x 0,043	22 oder/or 22,22 WM	32,55	46,00
38 x 1,00	1 1/2 x 0,039	22 oder/or 22,22 WM	32,05	46,00
38 x 1,10	1 1/2 x 0,043	22 oder/or 22,22 WM	34,70	46,00
40 x 0,90	1 5/8 x 0,035	22 oder/or 22,22 WM	32,40	46,00
40 x 1,00	1 5/8 x 0,039	22 oder/or 22,22 WM	33,45	46,00
40 x 1,10	1 5/8 x 0,043	22 oder/or 22,22 WM	36,45	46,00
50 x 0,90	2 x 0,035	22 oder/or 22,22 WM	36,90	57,50
50 x 1,00	2 x 0,039	22 oder/or 22,22 WM	37,55	57,50
50 x 1,10	2 x 0,043	22 oder/or 22,22 WM	38,30	57,50
55 x 0,90	2 3/16 x 0,035	22 oder/or 22,22 WM	38,30	57,50
55 x 1,00	2 3/16 x 0,039	22 oder/or 22,22 WM	38,95	57,50
55 x 1,10	2 3/16 x 0,043	22 oder/or 22,22 WM	39,75	57,50
60 x 0,90	2 3/8 x 0,035	22 oder/or 22,22 WM	42,30	57,50
60 x 1,00	2 3/8 x 0,039	22 oder/or 22,22 WM	42,90	57,50
60 x 1,10	2 3/8 x 0,043	22 oder/or 22,22 WM	43,65	57,50

Zahnform / Tooth shape WM, Schränkung links/rechts/gerade / Setting left/right/ straight
Jeder 3. Zahn stellitiert / Every third tooth tipped with Stellite



Lieferbar in Rollen von ca. 100 m, Fabrikationslänge und endlos geschweißten Bändern - Kleinste VPE = 3 Stück
Available in coils from approx. 100 m, manufacturing coils and endless welded blades - Minimum packing = 3 pieces.

Sonderausführung / Special Design

- Speziell legierter Edelstahl
- Bandstahl-Härte 41-43 HRC
- geschnittene Kante
- polierte Oberfläche

Auf Anfrage

- specially alloyed stainless steel
- strip steel hardness 41-43 HRC
- cutting edge
- polished surface

On request

Holzsägebänder

Wood cutting blades

DCN

Neu mit gehärteten Zahnspitzen!

Aus Deutschem CN-Stahl (C75), geschränkt und geschärft, gehärtete Zahnspitzen zum Schneiden von Holz und Laubsägearbeiten.

New with hardened tooth tips

Made from German CN steel (C75), set and sharpened, with hardened tooth tips for cutting wood and jigsaw work.

Abmessungen Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		Zahnteilung / Tooth pitch mm								Preis / price in EUR		
										Rolle / coil	Band / band	
										pro Meter per meter	pro Meter per meter	pro / per Schweißstelle weld
mm	Zoll / Inch	3	4	5	6	7	8	10	12			
6 x 0,50	1/4 x 0,020		■							5,82	11,64	10,55
8 x 0,50	5/16 x 0,020			■						5,70	11,40	10,55
10 x 0,40	3/8 x 0,016				■					5,39	12,04	10,55
10 x 0,50	3/8 x 0,020				■					5,67	12,04	10,55
10 x 0,60	3/8 x 0,024				■					5,88	10,08	10,55
12 x 0,60	1/2 x 0,024					■				6,16	10,56	10,55
15 x 0,60	5/8 x 0,024					■				6,37	8,19	10,55
20 x 0,60	3/4 x 0,024						■			6,37	8,19	10,55
25 x 0,60	1 x 0,024						■			6,93	9,33	10,55
25 x 0,70	1 x 0,027						■			7,63	9,81	10,55
30 x 0,70	1 3/16 x 0,027							■		8,12	11,60	13,08
40 x 0,70	1 5/8 x 0,027							■		auf Anfrage / on request		
45 x 0,90	1 3/4 x 0,035								■	auf Anfrage / on request		
50 x 0,90	2 x 0,035								■	auf Anfrage / on request		

Weitere Abmessungen und Verzahnungen auf Anfrage / Additional dimensions and tooth shapes available on request



VPE Bänder: 5 Stück (kleinste VPE) / packing unit for welded blades 5 pieces (smallest packing unit)
VPE Rollenware: 50 m, 25 m + 10% Mehrpreis / packing unit for coils: 50 m, 25 m + 10% surcharge

Holzsägebänder

Wood cutting blades

SCN

Neu mit gehärteten Zahnspitzen!

Aus original Schwedenstahl, geschränkt und geschärft, gehärtete Zahnspitzen zum Schneiden von Holz und Laubsägearbeiten.

New with hardened tooth tips

Made from original Swedish steel, set and sharpened, with hardened tooth tips for cutting wood and jigsaw work.

Abmessungen Dimensions Breite x Stärke Width x thickness		Zahnteilung / Tooth pitch									Preis / price in EUR		
											Rolle / coil	Band / band	
											pro Meter per meter	pro Meter per meter	pro / per Schweißstelle weld
mm	Zoll / Inch	4	5	6	7	8	9	10	12	15			
6 x 0,40	1/4 x 0,016	■									6,25	12,30	10,55
6 x 0,50	1/4 x 0,020	■		■							6,25	12,30	10,55
6 x 0,60	1/4 x 0,024		■	■							6,25	12,30	10,55
8 x 0,40	5/16 x 0,016	■									6,65	12,80	10,55
8 x 0,50	5/16 x 0,020	■	■	■							6,65	12,80	10,55
8 x 0,60	5/16 x 0,024		■	■							6,65	13,30	10,55
10 x 0,40	3/8 x 0,016	■									6,90	12,80	10,55
10 x 0,50	3/8 x 0,020		■	■							6,90	12,80	10,55
10 x 0,60	3/8 x 0,024			■							6,90	13,40	10,55
12 x 0,40	1/2 x 0,016		■								7,60	13,59	10,55
12 x 0,50	1/2 x 0,020	■	■								7,60	13,59	10,55
12 x 0,60	1/2 x 0,024			■							7,60	13,59	10,55
15 x 0,40	5/8 x 0,016		■								8,70	13,59	10,55
15 x 0,50	5/8 x 0,020	■	■	■							8,70	13,59	10,55
15 x 0,60	5/8 x 0,024			■							8,70	13,59	10,55
20 x 0,40	3/4 x 0,016			■							9,40	15,30	10,55
20 x 0,50	3/4 x 0,020			■							9,40	15,30	10,55
20 x 0,60	3/4 x 0,024				■						9,40	15,30	10,55
25 x 0,50	1 x 0,020					■					10,20	15,68	10,55
25 x 0,60	1 x 0,024				■	■					10,20	15,68	10,55
25 x 0,70	1 x 0,025					■					10,20	15,68	10,55
30 x 0,70	1 3/16 x 0,030					■		■			12,45	20,00	13,08
40 x 0,80	1 5/8 x 0,032							■			auf Anfrage / on request		
50 x 0,90	2 x 0,035								■		auf Anfrage / on request		
60 x 1,00	2 3/8 x 0,040									■	auf Anfrage / on request		

Weitere Abmessungen und Verzahnungen auf Anfrage / Additional dimensions and tooth shapes available on request



VPE Bänder: 5 Stück (kleinste VPE) / packing unit for welded blades 5 pieces (smallest packing unit)
VPE Rollenware: 50 m, 25 m + 10% Mehrpreis / packing unit for coils: 50 m, 25 m + 10% surcharge



FLAWO HSS

mit 0° Spanwinkel / with 0° rake angle

FLAWO HSS

(DIN 6495) Universal-Maschinensägeblatt, gefertigt aus der bewährten verschleißfesten HSS-Stahlqualität 6-5-2 (W.-Nr. 1.3343) zum Sägen aller metallischen Werkstoffe, die mit HSS-Werkzeugen spanend bearbeitet werden können. Das Blatt ist über die ganze Breite gehärtet (all-hart) und zeichnet sich durch gute Schnitthaltigkeit aus.

FLAWO HSS

(DIN 6495) All-purpose hack saw blade, made of the established wear-resistant HSS steel quality 6-5-2 (material No. 1.3343) for cutting all metals that can be cut with HSS tools. The blade is hardened along the whole blade width and is characterized by perfect cutting performance.

Abmessungen / Dimensions					ZpZ / tpi										Preis / price in EUR
Länge Length	Breite Width	Stärke Thickness	Bohrung Bore diameter	Gewicht Weight											Stück / piece
mm	mm	mm	mm	g	2	3	4	6	8	10	14	18	24		
300	25	1,25	8,5*	81				■	■	■	■	■	■		12,51
300	25	1,5	8,5*	97				■	■	■	■	■	■		14,53
300	30	1,5	8,5*	117				■	■	■	■	■			16,86
300	30	2	8,5*	156			■	■	■	■	■				20,09
350	25	1,25	8,5*	94				■	■	■	■				14,15
350	25	1,5	8,5*	107				■	■	■	■	■			16,99
350	30	1,5	8,5*	137				■	■	■	■	■			18,89
350	30	2	8,5*	180			■	■	■	■	■				23,01
350	35	2	8,5*	211		■	■	■	■	■	■				25,43
400	25	1,25	8,5*	107				■	■	■	■	■	■		15,11
400	25	1,5	8,5*	120				■	■	■	■	■	■		17,25
400	30	1,5	8,5*	153				■	■	■	■	■	■		20,92
400	30	2	8,5*	205		■	■	■	■	■	■	■			25,15
400	35	2	8,5=KA	211			■	■	■	■	■				27,73
400	35	2	10,5	211			■	■	■	■	■				27,73
400	40	2	8,5=KA	274			■	■	■	■	■				31,64
400	40	2	10,5	274			■	■	■	■	■				31,64
425	30	2	8,5	218			■	■	■	■	■				26,97
450	30	2	10,5	231			■	■	■	■	■				29,20
450	35	2	8,5=KA	270			■	■	■						33,04
450	35	2	10,5	270		■	■	■	■	■	■				33,04
450	40	2	8,5=KA	308	■	■	■	■	■	■	■				37,56
450	40	2	10,5	308	■	■	■	■	■	■	■				37,56
450	45	2	10,5	347			■	■	■	■					40,25
475	35	2	10,5	286			■	■	■	■					35,00
500	40	2	8,5=KA	342			■	■	■	■	■				41,53
500	40	2	10,5	342			■	■	■	■	■				41,53
500	40	2,5	10,5	428			■	■	■	■					47,54
500	48	2,5	10,5=KA	523			■	■	■	■					58,07
500	50	2,5	13	542		■	■	■	■	■					60,50
525	40	2	10,5	359			■	■	■	■					43,84
550	40	2	10,5	375			■	■	■	■					44,85
550	45	2	10,5*	421			■	■	■	■	■				49,84
550	45	2,5	10,5*	526			■	■	■	■					64,13
550	50	2,5	10,5=KA	592			■	■							65,69
550	50	2,5	13	592		■	■	■	■	■	■				65,69
575	45	2,5	13	555	■	■	■	■	■	■					66,02
575	50	2,5	10,5=KA	617	■	■	■	■	■	■					66,35
600	50	2,5	10,5=KA	636		■	■	■	■	■					75,67
600	50	2,5	13	636		■	■	■	■	■					75,67
625	60	2,5	13	800	■	■	■	■	■						auf Anfrage/on request
650	50	2,5	10,5=KA	692	■	■	■	■	■	■					76,01
650	50	2,5	13	692	■	■	■	■	■	■					76,01
650	55	2,5	10,5=KA	763	■	■	■	■	■	■					80,85
700	50	2,5	10,5=KA	742		■	■	■	■	■					84,23
700	50	2,5	13	742		■	■	■	■	■					84,23
700	55	2,5	10,5=KA	816	■	■	■	■	■	■					91,91
700	55	2,5	13	816	■	■	■	■	■	■					91,91
700	60	3	13	1068	■	■	■	■							auf Anfrage/on request
750	60	3	13	1152	■	■	■	■							auf Anfrage/on request
800	70	3	16,5	1428	■	■	■	■							auf Anfrage/on request
850	63	3,5	13=KA	1577	■	■	■	■							auf Anfrage/on request



Länge Length	Abmessungen / Dimensions				ZpZ / tpi									Preis / price in EUR
	Breite Width	Stärke Thickness	Bohrung Bore diameter	Gewicht Weight	2	3	4	6	8	10	14	18	24	
mm	mm	mm	mm	g										Stück / piece
900	70	3	16,5	1596	■	■	■	■						auf Anfrage/on request
950	70	3	16,5	1696	■	■	■	■						auf Anfrage/on request
1000	110	3	2x13=KA	2740	■	■								auf Anfrage/on request
1000	126	3,5	2x13=KA	3662	■	■	■	■						auf Anfrage/on request
1150	110	3	2x13=KA	3142		■								auf Anfrage/on request
1160	144	3,5	2x13=KA	4838	■	■	■	■						auf Anfrage/on request

* Passend auch für KASTO / Also suitable for KASTO

Weitere Abmessungen und Verzahnungen auf Anfrage / Further dimensions and tooth pitches on request



VPE 10 Stück / Packing unit 10 pieces

FLAWO HSS-CO

mit 0° Spanwinkel / with 0° rake angle

FLAWO HSS-CO

(DIN 6495) Hochleistungs-Maschinensägeblatt, das Härtewerte von ca. 66-67 HRC (Härte nach Rockwell) erreicht, zusätzlich kobalt-legiert zur Verbesserung der Warmfestigkeit und dadurch mit erhöhter Schnittleistung einsetzbar. Der 8%ige Kobaltanteil erlaubt die Zerspannung von schwierigen Legierungen bis zu 1200 N/mm² Festigkeit. Das Sägeblatt mit Leistungsreserven für allerhöchste Ansprüche.

FLAWO HSS-CO

(DIN 6495) high-performance power hacksaw blade, hardness of approx. 66-67 HRC (Rockwell hardness). The additional cobalt alloy improves the heat resistance and therefore increases the cutting rate. The 8% cobalt alloy permits cutting of alloys up to 1200 N/mm² strength. The hacksaw blade with power reserve for ultimate perfection.

Länge Length	Abmessungen / Dimensions				ZpZ / tpi								Preis / price in EUR
	Breite Width	Stärke Thickness	Bohrung Bore diameter	Gewicht Weight	2	4	6	8	10	14	18		
mm	mm	mm	mm	g									Stück / piece
300	30	2	8,5	156			■						26,71
350	30	2	8,5	180			■						31,75
400	32	2	8,5	208		■	■	■	■	■			34,39
400	40	2	10,5	274		■	■	■	■	■			41,95
450	30	2	8,5	231			■						38,72
450	35	2	10,5	270		■	■	■					43,84
450	40	2	8,5=KA	308			■						49,71
450	40	2	10,5	308		■	■	■					49,71
500	40	2	10,5	342			■	■			■		55,17
550	45	2,5	10,5	526		■	■						85,05
575	50	2,5	10,5=KA	617	■	■	■	■					88,01
600	50	2,5	10,5=KA	636	■	■	■						100,29
600	50	2,5	13	636		■	■						100,29
650	50	2,5	13	692	■	■							100,90
650	55	2,5	10,5=KA	763		■	■						107,29
700	55	2,5	10,5=KA	816	■	■	■						121,87
700	55	2,5	13	816	■	■	■	■					121,87

* Passend auch für KASTO / Also suitable for KASTO

Weitere Abmessungen und Verzahnungen auf Anfrage / Further dimensions and tooth pitches on request



VPE 10 Stück / Packing unit 10 pieces

KASTO-Maschinen / KASTO machines

Sägeblätter für Kasto-Maschinen haben ab 40 mm Breite versetzte Spannbearbeitungslöcher. Bei Bestellung bitte unbedingt „KA“ angeben. Längenangaben jeweils von Lochmitte zu Lochmitte. Weitere Abmessungen und Zahnteilungen auf Anfrage. Das Ansagen der ersten Materialabschnitte sollte mit verringertem Schnittdruck erfolgen.

Saw blades for KASTO machines have displaced pin holes from 40 mm width. Please indicate „KA“ when ordering. Dimensions are always measured between the centres of the pinholes. Further dimensions and tooth pitches on request. When start cutting please reduce the cutting pressure.

RASANT HSS 7°, RASANT HSS 7° WZ, RASANT SUPER HSS 13°

mit positiven Spanwinkel / with positive rake angle

RASANT HSS 7°

(DIN 6495) Das Hochleistungs-Sägeblatt für alle Trennprobleme (Stahl CK 45 - Baustähle bis 800 N/mm² Festigkeit, rost- und säurebeständige Stähle) mit hoher Schnittleistung. Die ergänzende Alternative unserer bewährten Maschinensägeblätter FLAWO HSS.

RASANT HSS 7° WZ

(DIN 6495) Wie oben beschrieben, jedoch in Wechselverzahnung für vibrationsarme Schnitte.

RASANT SUPER HSS 13°

(DIN 6495) Zum Schneiden von austenitischen, rost- und säurebeständigen Stählen über 800 N/mm² Festigkeit. Spitzenqualität mit hoher Schnittleistung. Wegen der groben Zahnung nur für große Querschnitte geeignet.

RASANT HSS 7°

(DIN 6495) A high-performance saw blade for all applications (steel CK 45 - construction steel up to 800 N/mm² tensile strength, rust- and acid-proof steels) with high cutting rate. An additional alternative to our established power hack saw blades FLAWO HSS.

RASANT HSS 7° WZ

(DIN 6495) As described above, but with variable tooth pitch. Low vibrations.

RASANT SUPER HSS 13°

(DIN 6495) For cutting austenitic, rust- and acid-proof steels from 800 N/mm² tensile strength. Perfect quality with high cutting rate. Only suitable for large cross-sections due to the coarse tooth pitch.

Abmessungen / Dimensions					RASANT HSS 7°				RASANT HSS 7° WZ					RASANT SUPER HSS 13°		
Länge Length	Breite Width	Stärke Thickness	Bohrung Bore diameter	Gewicht Weight	ZpZ / tpi				ZpZ / tpi				Preis / price in EUR	ZpZ / tpi		Preis / price in EUR
mm	mm	mm	mm	g	2	3	4	6	213	314	417	6110	Stück / piece	2	3	Stück / piece
300	30	2	8,5	156						■	■	■	22,59			
350	30	2	8,5	180			■	■		■	■	■	26,37			
350	35	2	8,5	211		■	■	■		■	■	■	27,91		■	30,76
400	35	2	8,5=KA	211						■	■	■	30,95		■	34,06
400	35	2	10,5	211		■	■	■					30,95		■	34,06
400	40	2	10,5	274			■	■					34,72			
450	35	2	10,5	270		■	■	■		■	■	■	37,36		■	41,07
450	40	2	8,5=KA	308		■	■	■	■	■	■	■	42,09	■	■	46,33
450	40	2	10,5	308		■	■	■	■	■	■	■	42,09	■	■	46,33
500	40	2	10,5	342		■	■	■	■	■	■		47,88	■	■	52,66
500	48	2,5	10,5=KA	523					■	■	■		68,66	■	■	75,53
550	50	2,5	13	592					■	■	■		74,72	■	■	82,29
575	50	2,5	10,5=KA	617	■	■	■	■	■	■	■		78,37	■	■	86,26
600	50	2,5	10,5=KA	636					■	■	■		83,63	■	■	92,13
600	50	2,5	13	636	■	■	■	■	■	■	■		83,63	■	■	92,13
650	50	2,5	13	692		■	■	■	■	■	■		89,56			
650	55	2,5	10,5=KA	761	■	■	■	■	■	■	■		91,45	■	■	100,63
700	55	2,5	10,5=KA	816					■	■	■		102,52	■	■	112,77
700	55	2,5	13	816	■	■	■	■					102,52	■	■	112,77
850	63	3,5	13=KA	1577					■	■			auf Anfrage/on request			

* Passend auch für KASTO / Also suitable for KASTO

Weitere Abmessungen und Verzahnungen auf Anfrage / Further dimensions and tooth pitches on request



VPE 10 Stück / Packing unit 10 pieces

KASTO-Maschinen / KASTO machines

Sägeblätter für Kasto-Maschinen haben ab 40 mm Breite versetzte Spannbearbeitungsbohrungen. Bei Bestellung bitte unbedingt „KA“ angeben. Längenangaben jeweils von Lochmitte zu Lochmitte. Weitere Abmessungen und Zahnteilungen auf Anfrage. Das Ansägen der ersten Materialabschnitte sollte mit verringertem Schnittdruck erfolgen.

Saw blades for KASTO machines have displaced pin holes from 40 mm width. Please indicate „KA“ when ordering. Dimensions are always measured between the centres of the pinholes. Further dimensions and tooth pitches on request. When start cutting please reduce the cutting pressure.



ORIFLEX® Bi-HSS

ORIFLEX® Bi-HSS

(DIN 6495) Maschinensägeblatt aus HSS Bi-Metall. Zahnspitzen aus Sonder-Hochleistungsschnellstahl mit hohem Kobaltanteil, Blattrücken aus elastischem Federstahl – zum Trennen aller Werkstoffe bis zu 1400 N/mm² Festigkeit bei höchster Bruchsicherheit.

Bitte etwas höhere Blattspannung verwenden wie bei FLAWO HSS Maschinensägeblättern. Blattspannung nach dem ersten Schnitt prüfen.

ORIFLEX® Bi-HSS

(DIN 6495) Power hacksaw blades made of bimetal high speed steel. Tooth tips made of special high speed steel with high cobalt content, back edge made of elastic spring steel – for cutting all materials up to 1400 N/mm² tensile strength, totally shatter-proof.

Please use slightly higher blade straining than with FLAWO HSS power hacksaw blades. Check blade straining after first cut.

Länge Length	Abmessungen / Dimensions				ZpZ / tpi								Preis / price in EUR
	Breite Width	Stärke Thickness	Bohrung Bore diameter	Gewicht Weight	3	4	6	8	10	14	18	24	
mm	mm	mm	mm	g									Stück / piece
300	25	1,25	8,5	81			■		■	■			15,98
300	32	1,6	8,5	134		■	■	■	■	■			20,23
350	25	1,25	8,5	94			■		■	■		■	20,15
350	32	1,6	8,5	154		■	■	■	■	■	■		21,58
400	32	1,6	8,5*	174		■	■	■	■	■	■		24,27
400	38	2	8,5=KA	259		■	■	■	■	■			36,35
400	38	2	10,5	259		■	■	■	■	■			36,35
450	32	1,6	8,5=KA	197		■	■	■	■	■			29,07
450	32	1,6	10,5	197		■	■	■	■	■			29,07
450	38	2	8,5=KA	293	■	■	■	■	■	■			41,88
450	38	2	10,5	293	■	■	■	■	■	■			41,88
500	38	2	8,5=KA	325		■	■			■			44,98
500	38	2	10,5	325		■	■			■			44,98
500	50	2,5	10,5=KA	534	■	■	■	■	■				67,32
500	50	2,5	13	534	■	■	■	■	■				67,32
550	45	2,25	10,5 *	475		■	■		■				66,50
550	50	2,5	10,5=KA	586			■	■					76,48
550	50	2,5	13	586	■	■	■	■	■				76,48
575	50	2,5	10,5=KA	611	■	■	■	■	■				79,37
575	50	2,5	13	611	■	■	■	■					79,37
600	50	2,5	10,5=KA	636	■	■	■	■					81,54
600	50	2,5	13	636	■	■	■	■					81,54
650	50	2,5	10,5=KA	690	■	■	■	■	■				88,07
650	50	2,5	13	690	■	■	■	■	■				88,07
700	50	2,5	10,5=KA	742	■	■	■	■	■				94,50
700	50	2,5	13	742	■	■	■	■	■	■			94,50

* Passend auch für KASTO / Also suitable for KASTO

Weitere Abmessungen und Verzahnungen auf Anfrage / Further dimensions and tooth pitches on request



VPE 10 Stück / Packing unit 10 pieces

KASTO-Maschinen / KASTO machines

Sägeblätter für Kasto-Maschinen haben ab 40 mm Breite versetzte Spannbearbeitungsbohrungen. Bei Bestellung bitte unbedingt „KA“ angeben. Längenangaben jeweils von Lochmitte zu Lochmitte. Weitere Abmessungen und Zahnteilungen auf Anfrage. Das Ansagen der ersten Materialabschnitte sollte mit verringertem Schnittdruck erfolgen.

Saw blades for KASTO machines have displaced pin holes from 40 mm width. Please indicate „KA“ when ordering. Dimensions are always measured between the centres of the pinholes. Further dimensions and tooth pitches on request. When start cutting please reduce the cutting pressure.



Technische Informationen Maschinensägeblätter Technical information power hacksaw blades

Kühlmittel / Coolant

Transparent-Emulsion für schwer zerspanbare Werkstoffe.
Baustähle und unlegierte Werkstoffe mit Bohrl-Emulsion.
Gusseisen ohne Kühlmittel.

Transparent emulsion for materials difficult to cut.
Construction steels and unalloyed materials with bore oil emulsion.
Cast iron without coolant.

Schnittdruck / Cutting pressure

Die Wirtschaftlichkeit eines Sägeblattes ist wesentlich vom Schnittdruck abhängig; neue Maschinensägeblätter zunächst mit Schnittdruck „0“ einfahren, danach den Druck bis zum erforderlichen Wert steigern.

Schnittdruckwerte:

- niedrig: Beim Ansägen über scharfe Kanten sowie beim Schneiden von Profilen und Rohren, legierten Stählen und NE-Metallen.
- mittel: Bei allen kalt- und warmgewalzten Stählen niedriger bis mittlerer Festigkeit.
- hoch: Zum Trennen von Schnellstählen und hochlegierten sowie zäharten, rost- und säurebeständigen Stählen.

The efficiency of a saw blade considerably depends on the cutting pressure; new power hacksaw blades are first to be run-in with cutting pressure „0“, afterwards increase the pressure up to the necessary rates.

Cutting pressure rates:

- low: When you start cutting at sharp edges as well as when you cut profiles and pipes, alloyed steels and non-ferrous metals.
- medium: With all cold- and hot-rolled steels of low and medium strength.
- high: For cutting high speed steels and high alloyed as well as tough-hard, rust- and acid-proof steels.

Zahnung und Schnittgeschwindigkeit / Tooth pitch and cutting speed

Wichtig: Richtige Zahnung und Schnittgeschwindigkeit für FLAMME-Maschinensägeblätter auf Bügelsägemaschinen wählen:

Important: choose the correct tooth pitch and cutting speed for FLAMME power hack saw blades on hack sawing machines:

Werkstoff / Material	Zähne per Zoll / Teeth per inch bezogen auf den Materialquerschnitt / based on the material cross-section						
	5 mm	5 - 8 mm	8 - 12 mm	12 - 16 mm	17 - 25 mm	25 - 100 mm	> 100 mm
Aluminium / Aluminium	14 - 22	10 - 14	6 - 10	6 - 8	4 - 6	3 - 4	2 - 3
Bronze	18 - 22	14	10	8	6	4	3
Messing / Brass	18 - 22	14	10	8	6	4	3
Gusseisen weich / Cast iron soft	18 - 22	14	10	8	6	4	3
Gusseisen hart / Cast iron hard	18 - 22	14	10	8	6	4	3
Stahl hochlegiert / Steel high alloyed	18 - 22	14	10	8	6	4	3
Stahl zähhart / Steel tough-hard	18 - 22	14	10	8	6	4	3
Stahl bis 600 N/mm ² / Steel up to 600 N/mm ²	18 - 22	14	10	8	6	4	3
Stahl über 600 N/mm ² / Steel from 600 N/mm ²	18 - 22	14	10	8	6	4	3



FLAWO HSS

Aus Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl, auf Zug schneidend, gerade Form. Für elektrische und pneumatische Maschinen FEIN, PREMAG, SPITZNAS etc.

Made of high-performance high-speed-steel. For electric and pneumatic machines FEIN, PREMAG, SPITZNAS etc.

Abmessungen / Dimensions			ZpZ / tpi								Preis / price in EUR
Länge Length mm	Breite Width mm	Stärke Thickness mm	4	6	8	10	12	14	16	24	Stück / piece
200	25	1,5					●	●	●	●	12,56
250	25	1,5						●			13,84
300	25	1,5	●	●			■	■	●		16,15
300	28	1,5					●	●	■		16,15
400	25	1,5			●		●	■	●		18,52
400	28	1,5		●	●			●	■		19,10
500	28	1,5	●					●			25,64
500	28	2,0		●	●	●	●	●			30,49
530	28	1,5	●				●	■			27,17
600	25	2,0						■			34,02
600	28	2,0		●	●			■			37,03
700	28	2,0		●	●			●	●		42,94
770	28	2,0			●		●	■	●		47,81
940	28	2,0					●				59,72

■ = Standardverzahnung / Standard toothing



VPE 10 Stück / Packing unit 10 pieces

FLAWO HSS - E

Mit HSS-E Verzahnung. Auf Zug schneidend, gerade Form. Für elektrische und pneumatische Maschinen FEIN, PREMAG, SPITZNAS etc.

Made with HSS-E teeting. For electric and pneumatic machines FEIN, PREMAG, SPITZNAS etc.

Abmessungen / Dimensions			ZpZ / tpi								Preis / price in EUR
Länge Length mm	Breite Width mm	Stärke Thickness mm	4	6	8	10	12	14	16	24	Stück / piece
200	25	1,5							●		16,96
250	25	1,5							■		18,61
350	25	1,5							■		24,25
400	25	1,5							■		25,05
400	25	2,0					●				28,01
500	28	2,0						●	■		41,21
530	28	1,5					●				36,79
770	28	2,0					●		●		64,52
940	28	2,0							●		78,80

■ = Standardverzahnung / Standard toothing



VPE 10 Stück / Packing unit 10 pieces



Sägebögen / Hand hacksaw frames

Artikel / Item		Beschreibung / Description		VPE packing unit	Preis / price in EUR
	Nr. / No.			Stück / piece	Stück / piece
	300	Metallsägebogen Metal hacksaw frame	mit unverlierbaren Stiften, für Blattlänge 300 mm, Pistolengriff with captive pins, for 300 mm blade length, pistol handle	36	18,10
	301	Metallsägebogen Metal hacksaw frame	mit unverlierbaren Stiften, für Blattlänge 300 mm, Holzgriff with captive pins, for 300 mm blade length, wooden handle	36	15,90
	302	Metallsägebogen Metal hacksaw frame	schwere Ausführung, für Blattlänge 300 mm, Pistolengriff heavy design, for 300 mm blade length, pistol handle	36	21,75
	303	Kleinsägebogen Junior saws	mit Pistolengriff und verstellbarem Sägeblatt with pistol handle and adjustable saw blade	10	11,90
	304	Kleinsägebogen Junior saws	mit Metallgriff und Blatt handle made of nickel plated round steel, including saw blade	25	2,10
Ersatzsägeblatt Spare saw blade		für / for 303, 304, 305	für Holz 18 Zähne per Zoll, 145 x 6 x 0,45 mm 18 teeth per inch for cutting wood	144	0,50
Ersatzsägeblatt Spare saw blade		für / for 303, 304, 305	für Metall 32 Zähne per Zoll, 145 x 6 x 0,45 mm 32 teeth per inch for cutting metal	144	0,50

Ersatzmesser / Replacement blade

Ersatzmesser / Ersatzklingen für Dämmstoffschnidemaschine SG I / SG II		Replacement blades for the insulation cutting machine SG I / SG II		
Artikel / Item	Abmessungen Dimensions Länge / Length mm	Passend für suitable for	VPE packing unit Stück / piece	Preis / price in EUR Stück / piece
Ersatzmesser	300	SG I	5	28,58
Ersatzmesser	330	SG I	5	28,58
Ersatzmesser	430	SG II	1	65,36



FLAWOX

Preiswertes Handsägeblatt aus Werkzeugstahl, mit gehärteten Zähnen.

Inexpensive hand hack saw blade made of carbon steel, with hardened teeth.

Abmessungen Dimensions	VPE packing unit	ZpZ / tpi				Preis / price in EUR
mm	Stück / piece	14	18	24	32	Stück / piece
300 x 25 x 0,80 D	50			■		1,83

E = Einseitig verzahnt / single edge, D = Doppelseitig verzahnt / double edge



VPE 50 Stück / Packing unit 50 pieces

RASANTFLEX HSS

Qualitäts-Handsägeblatt aus Schnellarbeitsstahl mit gehärteten Zähnen.

Quality hand hack saw blade made of high speed steel, with hardened teeth.

Abmessungen Dimensions	VPE packing unit	ZpZ / tpi				Preis / price in EUR
mm	Stück / piece	14	18	24	32	Stück / piece
300 x 13 x 0,63 E	100	■	■	■		2,00

E = Einseitig verzahnt / single edge, D = Doppelseitig verzahnt / double edge



VPE 100 Stück / Packing unit 100 pieces

FLAWO HSS

Hochleistungs-Handsägeblatt aus bewährten Schnellarbeitsstahl, ganz gehärtet.

High performance hand hack saw blade, made of established high speed steel, totally hardened.

Abmessungen Dimensions	VPE packing unit	ZpZ / tpi				Preis / price in EUR
mm	Stück / piece	14	18	24	32	Stück / piece
300 x 13 x 0,63 E	100		■	■	■	2,18
300 x 25 x 0,80 D	50			■	■	7,56

E = Einseitig verzahnt / single edge, D = Doppelseitig verzahnt / double edge



VPE 100 Stück für Abmessungen 300 x 13 x 0,63 mm / Packing unit 100 pieces for dimensions 300 x 13 x 0,63 mm
VPE 50 Stück für Abmessungen 300 x 25 x 0,80 mm / Packing unit 50 pieces for dimensions 300 x 25 x 0,80 mm

ORIFLEX® BI-HSS

Hochleistungs-Handsägeblatt in Bimetall-Ausführung, unempfindlich gegen Bruch. Die verschleißarme Schneidkante bietet für viele Sägeaufgaben Reserven.

High-performance hand hack saw blade in bimetal quality, shatter-proof. The low-wear cutting edge features reserves for many applications.

Abmessungen Dimensions	VPE packing unit	ZpZ / tpi					Preis / price in EUR
mm	Stück / piece	14	18	24	22 / 32	32	Stück / piece
300 x 13 x 0,63 E	100		■	■		■	2,06
300 x 25 x 0,60 D	50				■		5,75

E = Einseitig verzahnt / single edge, D = Doppelseitig verzahnt / double edge



VPE 100 Stück für Abmessungen 300 x 13 x 0,63 mm / Packing unit 100 pieces for dimensions 300 x 13 x 0,63 mm
VPE 50 Stück für Abmessungen 300 x 25 x 0,60 mm / Packing unit 50 pieces for dimensions 300 x 25 x 0,60 mm



Für Handkreissägen mit Wechselzahn For portable circular saw machines with variable tooth

Hartmetallbestückte Kreissägeblätter für Elektro-Handkreissägen und stationäre Maschinen.

Carbide tipped circular saw blades for electrical portable circular saws and stationary machines.

Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Preis / price in EUR Stück / piece	Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Preis / price in EUR Stück / piece
100 x 3,97 x 22	6	46,20	190 x 2,8 x 30	56	98,06
100 x 3,97 x 22	12	76,96	200 x 2,8 x 30	24	62,43
120 x 1,8 x 20	24	54,10	200 x 2,8 x 30	36	68,99
120 x 1,8 x 20	40 TF pos.	96,04	200 x 2,8 x 30	48	91,79
130 x 2,6 x 20	24	49,15	200 x 2,8 x 30	64	111,12
140 x 2,6 x 20	24	49,58	210 x 2,8 x 30	24	62,21
150 x 2,6 x 20	12	42,80	210 x 2,8 x 30	30	71,87
150 x 2,6 x 20	24	49,58	210 x 2,8 x 30	48	95,18
150 x 2,6 x 30	24	49,58	210 x 2,8 x 30	64	111,12
150 x 2,6 x 20	36	65,73	216 x 2,8 x 30	24 neg.	68,99
150 x 2,6 x 20	48	85,51	216 x 2,8 x 30	48 neg.	98,06
160 x 2,6 x 20	12	42,80	216 x 2,8 x 30	60 neg.	107,95
160 x 2,6 x 16/20/30*	24	52,17	216 x 2,8 x 30	80 neg.	124,24
160 x 2,6 x 20	40	76,96	220 x 2,8 x 30	34	75,26
160 x 2,6 x 20/30*	48	88,31	220 x 2,8 x 30	48	98,06
160 x 1,8 x 20	56 TF pos.	161,06	220 x 2,8 x 30	64	114,45
165 x 2,6 x 20/30*	24	52,46	225 x 2,8 x 30	24	62,21
170 x 2,6 x 30	24	55,34	225 x 2,5 x 30	32	73,79
170 x 2,6 x 30	52	95,18	230 x 2,5 x 30	24	78,68
180 x 2,8 x 20	56	98,06	232,5 x 2,8 x 30	24	65,47
182 x 2,8 x 16/20/30*	24	55,85	232,5 x 2,8 x 30	34	74,88
182 x 2,8 x 20/30*	40	84,88	232,5 x 2,8 x 30	48	98,06
190 x 2,8 x 16/30*	14	45,61	232,5 x 2,8 x 30	64	114,52
190 x 2,8 x 16/20/30*	24	58,66	235 x 3,0 x 25	24	65,58
190 x 2,8 x 30	30	62,21	240 x 3,0 x 30	24	68,99
190 x 2,0 x 30	36	84,63	240 x 3,0 x 30	36	81,92
190 x 2,8 x 30	40	84,63	240 x 3,0 x 30	48	101,46
190 x 2,8 x 20/30*	48	92,82			

* Bitte Bohrung bei Bestellung angeben / Please indicate when ordering

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.
Additional driving holes and bore hole extensions are possible for surcharge. After such modifications the blades are non-returnable.



5 Stück Mindestabnahmemenge bis 500 mm Durchmesser, ab 500 mm 1 Stück
5 pieces minimum quantity up to 500 mm diameter, from 500 mm 1 piece

Cermet - Dünnschnitt-Kreissägeblätter Cermet thin-cut circular saw blades

Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
auf Anfrage / on request	auf Anfrage / on request	auf Anfrage / on request	auf Anfrage / on request

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.
Additional driving holes and bore hole extensions are possible for surcharge. After such modifications the blades are non-returnable.



5 Stück Mindestabnahmemenge bis 500 mm Durchmesser, ab 500 mm 1 Stück
5 pieces minimum quantity up to 500 mm diameter, from 500 mm 1 piece



Zuschnitt-Kreissägeblätter (Wechselzahn mit Abweiser) Cut-to-size circular saw blade (Anti-kickback)

Mit wechselseitig schrägen Zähnen für Längs- und Querschnitte in allen Naturhölzern. Das Sägeblatt ist sehr gut geeignet für Trennschnitte in Holz- und Plattenwerkstoffe, auch einseitig furniert oder einseitig mit Kunststoff belegt.

With alternating bevelled teeth for longitudinal and cross cuts in all timber. The saw blade is really useful for dividing cuts in wood and plate materials, also for one-sided veneered or plastic-coated materials.

Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
250 x 3,2 x 30	24	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	75,26
300 x 3,2 x 30	24	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	85,16
300 x 3,2 x 30	28	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	98,20
315 x 3,2 x 30	28	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	104,84
350 x 3,5 x 30	16	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	98,07
350 x 3,5 x 30	24	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	101,46
350 x 3,5 x 30	32	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	104,84
400 x 3,5 x 30	28	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	131,04
400 x 3,5 x 30	36	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	137,30
450 x 4,0 x 30	32	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	150,39
450 x 4,0 x 30	40	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	163,51
500 x 4,0 x 30	36	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	182,84
500 x 4,0 x 30	44	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	196,49
600 x 4,0 x 30	40	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	333,47
600 x 4,0 x 30	54	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	357,78
700 x 4,4 x 30	46	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	453,95
700 x 4,4 x 30	60	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	478,25

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.
Additional driving holes and bore hole extensions are possible for surcharge. After such modifications the blades are non-returnable.



5 Stück Mindestabnahmemenge bis 500 mm Durchmesser, ab 500 mm 1 Stück
5 pieces minimum quantity up to 500 mm diameter, from 500 mm 1 piece

Für NE-Metalle auf Handmaschinen, TF neg. For non-ferrous metals for portable machines, TF neg.

Negativer Spanwinkel

Negative rake angle

Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
150 x 2,8 x 20	42	2 6/32	88,32
160 x 2,8 x 20	42	2 6/32	91,80
182 x 2,8 x 20/30*	48		99,76
190 x 2,8 x 20/30*	54		104,84
200 x 2,8 x 30	54		111,12
210 x 2,8 x 30	54	2 7/42	112,83
215 x 2,8 x 30	80	2 7/42	153,84
216 x 2,8 x 30	60	2 7/42	124,47
232,5 x 2,8 x 30	62	2 7/42	124,47
250 x 2,8 x 30	80	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) u. 2 7/42	158,42
260 x 2,4 x 30	68	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	180,89

* Bitte Bohrung bei Bestellung angeben / Please indicate when ordering

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.
Additional driving holes and bore hole extensions are possible for surcharge. After such modifications the blades are non-returnable.



5 Stück Mindestabnahmemenge bis 500 mm Durchmesser, ab 500 mm 1 Stück
5 pieces minimum quantity up to 500 mm diameter, from 500 mm 1 piece



Standard-Universal-Kreissägeblätter (Wechselzahn)

Standard all purpose circular saw blade (variable tooth)

Universeller Einsatz in Naturholz bis zu oberflächenvergüteten Plattenwerkstoffen.

All-purpose use from natural timber up to surface hardened plate materials.

Grob gezahnt

Universalsägeblätter für gute Schnittqualität in allen Plattenwerkstoffen, einseitig mit Furnier oder Kunststoff belegt; auch für Hartgebe, Hartpapier sowie für mineralische Platten.

Raw ridged

For dividing cuts in hard laminated material plates, hard fibre plates and compressed wood up to 50 mm cutting height; in double-sided plastic coated plates up to 30 mm cutting height.

Fein gezahnt

Für Aufteilschnitte in harten Schichtstoffplatten, Hartfaserplatten und Pressholz bis 50 mm Schnitthöhe. In beidseitig kunststoffbeschichteten Platten bis 30 mm Schnitthöhe.

Fine ridged

All-purpose saw blades for perfect cutting quality in all plate materials, one-sided coated with veneer or plastics; also suitable for fabric-base laminate, laminated paper as well as for mineral plates.

Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
180 x 3,2 x 30	30		68,91
250 x 3,2 x 30	24	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	75,26
250 x 3,2 x 30	30	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	82,05
250 x 3,2 x 30	40	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	91,79
250 x 3,2 x 30	42	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	91,79
250 x 3,2 x 30	48	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	98,09
250 x 3,2 x 30	60	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	108,21
250 x 3,2 x 30	80	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	130,92
270 x 3,2 x 30	24	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	105,36
300 x 3,2 x 30	36	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	111,12
300 x 3,2 x 30	48	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	114,52
300 x 3,2 x 30	60	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	131,04
300 x 3,2 x 30	72	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	140,72
300 x 3,2 x 30	96	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	170,30
315 x 3,2 x 30	48	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	131,04
350 x 3,5 x 30	42	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	131,04
350 x 3,5 x 30	54	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	150,38
350 x 3,5 x 30	72	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	170,30
350 x 3,5 x 30	84	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	180,03
350 x 3,5 x 30	108	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	206,16
400 x 3,5 x 30	32	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	134,44
400 x 3,5 x 30	48	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	157,24
400 x 3,5 x 30	60	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	180,03
400 x 3,5 x 30	84	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	202,76
400 x 3,5 x 30	96	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	215,90
400 x 3,5 x 30	120	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	245,48
500 x 4,0 x 30	72	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	281,34

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.
Additional driving holes and bore hole extensions are possible for surcharge. After such modifications the blades are non-returnable.



5 Stück Mindestabnahmemenge bis 500 mm Durchmesser, ab 500 mm 1 Stück
5 pieces minimum quantity up to 500 mm diameter, from 500 mm 1 piece



Vielzweck-Kreissägeblätter "nagelfest" Multipurpose circular saw blade "nailproof"

Für problematische Werkstoffe im Baubereich, speziell Hölzer mit Einschlüssen, Nägeln, Klammern, Schalungsmaterial, Betonreste, Ytongsteine, Heraklith, Spanplatten, Beschläge, Kunststoffe, Plexiglas, Thermo-Fassaden, Aluprofile, Eternit.

Geignet für Schreiner, Bauhandwerker, Renovierungsarbeiter, Jedermann!

- Längere Standzeit
- Wesentlich bessere Schnittqualität
- Nagelsicher
- Stark reduzierte Zahnausbrüche

For problematic materials in building structure, in particular wood with inclusions, nails, brackets, casing material, concrete rests, breezeblocks, Heraklith (concrete coated wood chips), chipboards, metal fittings, plastics, plexiglass, thermo storefronts, alu profiles, cement asbestos. Suitable for carpenters, builders, renovation workers, everyone!

- Longer lifetime
- Considerably better cutting quality
- Nailproof
- Considerably reduced tooth breakages

Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
150 x 2,8 x 20	24		65,58
160 x 2,8 x 20/30*	24		67,28
170 x 2,8 x 30	24		68,99
180 x 2,8 x 30	30		73,56
190 x 2,8 x 30	30	2 7/42	76,96
200 x 2,8 x 30	30		80,35
210 x 2,8 x 30	34		83,76
216 x 2,8 x 30	34		86,64
232,5 x 2,8 x 30	34		86,64
240 x 2,8 x 30	42		106,32
250 x 3,0 x 30	42	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	111,12
270 x 3,2 x 30	42		121,36
300 x 3,2 x 30	48	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	127,65
315 x 3,2 x 30	48	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	131,04
350 x 3,2 x 30	54	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	163,50
400 x 3,5 x 30	60	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	182,85
450 x 3,5 x 30	66	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	215,90
500 x 4,0 x 30	72	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	284,73
600 x 4,2 x 30	78	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	353,62
700 x 4,2 x 30	84	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	534,89
700 x 4,2 x 35	84		534,89

* Bitte Bohrung bei Bestellung angeben / Please indicate when ordering

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.
Additional driving holes and bore hole extensions are possible for surcharge. After such modifications the blades are non-returnable.



5 Stück Mindestabnahmemenge bis 500 mm Durchmesser, ab 500 mm 1 Stück
5 pieces minimum quantity up to 500 mm diameter, from 500 mm 1 piece

Baukreissägeblätter / Construction saw blades

Für problematische Werkstoffe im Baubereich, speziell Hölzer mit Einschlüssen, Nägeln, Klammern, Schalungsmaterial mit Betonresten, Ytongsteine, Heraklithplatten usw.

For all materials used on building sites, such as wood with nails, clips, concrete residues, tubes and similar wood inclusions. Used on circular construction saws.

Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
300 x 3,2 x 30	24	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	91,78
315 x 3,2 x 30	24	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	93,48
350 x 3,5 x 30	28	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	111,12
400 x 4,2 x 30	28	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	124,24
450 x 4,2 x 30	32	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	150,38
500 x 4,2 x 30	36	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	182,84

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.
Additional driving holes and bore hole extensions are possible for surcharge. After such modifications the blades are non-returnable.



5 Stück Mindestabnahmemenge bis 500 mm Durchmesser, ab 500 mm 1 Stück
5 pieces minimum quantity up to 500 mm diameter, from 500 mm 1 piece



Sandwich-Kreissägeblätter / TCT saw blades for sandwich materials

Für Sandwich-Materialien		For sandwich materials	
Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
160 x 1,5 x 20/30*	48 TF		135,28
190 x 1,5 x 30	56 TF	2 7/42	154,95
210 x 1,8 x 30	66 TF	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	182,00
230 x 1,8 x 30	72 TF	Combi (2 7/42, 2 9/46, 2 10/60)	196,75
250 x 2,2 x 30	72 TF	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	183,36
300 x 2,2 x 30	84 TF	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	227,78
330 x 2,4 x 30	90 TF	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	249,97
350 x 2,4 x 30	100 TF	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	271,66

Maximale Drehzahl beachten / Observe the maximum speed

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.
Additional driving holes and bore hole extensions are possible for surcharge. After such modifications the blades are non-returnable.

 5 Stück Mindestabnahmemenge bis 500 mm Durchmesser, ab 500 mm 1 Stück
5 pieces minimum quantity up to 500 mm diameter, from 500 mm 1 piece

Edelstahl-Kreissägeblätter / Stainless steel circular saw blades

Blätter sind TiAlN-beschichtet. Speziell für Edelstahl		Blades are TiAlN-coated. Particularly for stainless steel	
Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
250 x 2,2 x 30	60		270,56
305 x 2,2 x 25,4	84		auf Anfrage/on request
355 x 2,2 x 25,4	90		auf Anfrage/on request

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.
Additional driving holes and bore hole extensions are possible for surcharge. After such modifications the blades are non-returnable.

 5 Stück Mindestabnahmemenge bis 500 mm Durchmesser, ab 500 mm 1 Stück
5 pieces minimum quantity up to 500 mm diameter, from 500 mm 1 piece

Edelstahl-Kreissägeblätter / High-grade steel circular saw blades

Neu-Entwicklung! Speziell für Edelstahl		New Generation! Particularly for high-grade steel	
Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
160 x 1,6 x 20	40 WZ	2 6/32	140,49
190 x 1,6 x 30	48 WZ	2 7/42	174,06
210 x 2,0 x 30	54 WZ	2 7/42	184,91
216 x 2,0 x 30	54 WZ	2 7/42	195,75
230 x 2,0 x 30	56 WZ	2 7/42	206,59
250 x 2,2 x 30	60 TF	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	252,05
254 x 2,2 x 25,4	60 TF		252,05
300 x 2,2 x 30	72 TF	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	303,70
305 x 2,2 x 25,4	72 TF		303,70
350 x 2,4 x 30	84 TF	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	373,84
355 x 2,4 x 25,4	84 TF		373,84

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.
Additional driving holes and bore hole extensions are possible for surcharge. After such modifications the blades are non-returnable.

 5 Stück Mindestabnahmemenge bis 500 mm Durchmesser, ab 500 mm 1 Stück
5 pieces minimum quantity up to 500 mm diameter, from 500 mm 1 piece



Stahl-Kreissägeblätter / Steel circular saw blades

Das Universal-Kreissägeblatt der neuen Sägen-Generation! Einsatz für Hand-, Gehrungs-, Tischkreis- u. Baustellensägen. Besonders geeignet:

- Für Weichstahl
- Für Flach- und Winkeleisen
- Für Rohre
- Für Bleche
- Für Messing, Kupfer, Aluminium

For cutting mild steel type S237, metal-clad workpieces such as sandwich panels angle

- For irons
- For pipes
- For cable ducts
- For sheet metal
- For brass, copper, aluminium

Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
150 x 2,2 x 20	30	2 6/32	67,30
160 x 2,2 x 20	30	2 6/32	68,99
180 x 2,2 x 30	34	2 7/42	75,26
182 x 2,2 x 20	34		75,26
190 x 2,2 x 20	38		82,05
190 x 2,2 x 30	38	2 7/42	82,05
190 x 2,2 x 30	48	2 7/42	112,82
210 x 2,2 x 30	40	2 7/42	91,78
230 x 2,2 x 30	44	2 7/42	101,46
235 x 2,2 x 30	44	2 7/42	124,24
250 x 2,2 x 30	48	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	131,04
270 x 2,2 x 30	60	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	196,49
300 x 2,2 x 30	60	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	196,49
300 x 2,2 x 30	80	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	222,16
305 x 2,2 x 25,4	60		196,49
305 x 2,2 x 25,4	80		222,16
350 x 2,4 x 30	80	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	242,09
355 x 2,4 x 25,4	72		230,14
355 x 2,4 x 25,4	80		242,09
355 x 2,4 x 25,4	90	1 12/55,4	258,54
355 x 2,4 x 30	90	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	258,54
400 x 3,0 x 30	84	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	261,42

Maximale Drehzahl beachten / Observe the maximum speed

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.
Additional driving holes and bore hole extensions are possible for surcharge. After such modifications the blades are non-returnable.



5 Stück Mindestabnahmemenge bis 500 mm Durchmesser, ab 500 mm 1 Stück
5 pieces minimum quantity up to 500 mm diameter, from 500 mm 1 piece

Für NE-Metalle / For non-ferrous metals

Negativer Spanwinkel

Durch die negative Zahnform wird das Sägeblatt nicht in das Schnittgut gezogen, sondern leistet einen geringen Widerstand, so dass es besser mit der Hand zu führen ist.

Negative rake angle

Because of the negative tooth shape the saw blade will not be pulled into the cutting material but it slightly resists, so that it can be better controlled by hand.

Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
250 x 3,2 x 30	60	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	163,50
250 x 3,2 x 32	60	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	175,44
250 x 3,2 x 30	80	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	199,88
250 x 3,2 x 32	80	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	199,88
275 x 3,2 x 40	88	2 9/55 + 4 12/64	218,76
300 x 3,2 x 30	72	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	199,88
300 x 3,2 x 30	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	235,81
300 x 3,2 x 32	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	235,81
315 x 3,2 x 30	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	288,20
330 x 3,2 x 30	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	284,74
330 x 3,2 x 32	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	284,74



Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
350 x 3,3 x 32	84	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	265,47
350 x 3,3 x 32	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	277,95
350 x 3,4 x 30	108	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	294,40
350 x 3,4 x 32	108	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	294,40
350 x 3,4 x 40	108	2 9/55 + 4 12/64	294,40
380 x 3,8 x 32	110	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	379,91
400 x 3,8 x 30	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	359,99
400 x 4,0 x 50	96	4 15/80	359,99
400 x 4,0 x 30	120	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	392,09
400 x 4,0 x 32	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	359,99
420 x 4,0 x 30	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 10,5/70	383,83
420 x 4,0 x 30	108	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	402,63
450 x 4,0 x 32	108	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	402,63
500 x 4,2 x 30	120	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 10,5/70	506,90
600 x 4,6 x 30	140	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	882,38

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.
Additional driving holes and bore hole extensions are possible for surcharge. After such modifications the blades are non-returnable.



5 Stück Mindestabnahmemenge bis 500 mm Durchmesser, ab 500 mm 1 Stück
5 pieces minimum quantity up to 500 mm diameter, from 500 mm 1 piece

Für NE-Metalle / For non-ferrous metals

Positiver Spanwinkel

Mit Trapez-Flachzahn für Format-, Gehrungs- und Längsschnitte an Profilen und in Vollmaterialien aus Aluminium und anderen Nichteisen-Metall-Legierungen.

Positiv rake angle

With trapezoid flat tooth for dimension, mitre and longitudinal sawing on profiles and in solid material made of aluminium and other non-ferrous alloys.

Abmessungen Dimensions mm	Zähnezahl Number of teeth	Nebenlöcher Driving holes	Preis / price in EUR Stück / piece
250 x 3,2 x 30	60	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	163,50
250 x 3,2 x 30	80	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	199,88
250 x 3,2 x 32	80	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	199,88
250 x 3,2 x 40	60	2 9/55 und/and 4 12/64	147,19
275 x 3,2 x 40	72	2 9/55 und/and 4 12/64	202,77
300 x 3,2 x 30	72	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	202,77
300 x 3,2 x 30	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 7/42	235,81
350 x 3,3 x 30	84	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	265,47
350 x 3,3 x 40	84	2 9/55 und/and 4 12/64	268,87
350 x 3,4 x 30	108	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	294,40
350 x 3,4 x 32	108	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	294,40
400 x 3,8 x 30	72	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	288,80
400 x 4,0 x 30	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	359,99
400 x 3,8 x 32	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	359,99
400 x 4,0 x 40	96	4 12/64, 2 15/80	359,99
450 x 4,0 x 30	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	385,01
450 x 3,8 x 32	96	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	385,01
450 x 4,0 x 30	108	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	372,61
500 x 4,2 x 30	72	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	408,92
500 x 4,2 x 30	120	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64) + 2 10,5/70	506,90
500 x 4,2 x 32	120	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	506,90
550 x 4,4 x 30	110	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	608,20
600 x 4,6 x 30	140	Combi (2 10/60, 2 11/63, 2 12/64)	882,38

Zusätzliche Nebenlöcher sowie Aufbohrung gegen Aufpreis möglich. Nach solchen Änderungen sind die Blätter von Umtausch und Rücknahme ausgeschlossen.
Additional driving holes and bore hole extensions are possible for surcharge. After such modifications the blades are non-returnable.



5 Stück Mindestabnahmemenge bis 500 mm Durchmesser, ab 500 mm 1 Stück
5 pieces minimum quantity up to 500 mm diameter, from 500 mm 1 piece



HSS-DM05, HSS-E (Dampfbehandelt / vapor treatment)

Metallkreissägen HSS-DM05 (Wst.Nr. 1.3343):

Aus Hochleistungsschnellstahl mit Oberflächenbehandlung (dampfangelassen).

Metallkreissägen HSS-E (Wst.Nr. 1.3243)

Aus kobaltlegiertem Hochleistungsschnellstahl mit Oberflächenson-
derbehandlung (dampfangelassen). Zum Schneiden von rostfreien
Stählen.

Metal cutting circular saw blades HSS-DM05 (material No.
1.3343): Made of high speed steel with surface treatment (vapor
tempered) or in bright performance.

Metal cutting circular saw blades HSS-E (material No. 1.3243):
Made of cobalt alloyed high speed steel with surface treatment
(vapor tempered). For cutting stainless steel.

Durch- messer Diameter	Stärke Thickness	Bohrung Bore diameter			Bund Collar	Zahnteilung / Tooth pitch in mm											Preis / price in EUR	
						Zahnform / Tooth shape												
						T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T12	T14	T16	HSS-DM05	HSS-E
mm	mm	mm																
200	2,0	32			90	200 BW	160 BW	128 BW	100 HZ		80 HZ		64 HZ*				153,84	208,08
225	2,0	32	40		90	220 BW	180 BW	150 BW	120 HZ		90 HZ	80 HZ					134,34	186,31
250	2,0	32	40		100	240 BW	200 BW	160 BW	128 HZ	110 HZ	100 HZ		80 HZ	64 HZ*			139,56	199,64
250	2,5	32	40		100	240 BW	200 BW	160 BW	128 HZ	110 HZ	100 HZ		80 HZ	64 HZ*			168,19	245,39
275	2,0	32	40		100	280 BW	220 BW	180 BW	144 HZ	120 HZ	110 HZ		84 HZ				167,02	245,39
275	2,5	32	40		100	280 BW	220 BW	180 BW	144 HZ	120 HZ	110 HZ	96 HZ	84 HZ	72 HZ			167,02	240,43
300	2,0	32	40		100	300 BW	240 BW	200 BW	160 HZ	140 HZ	120 HZ		100 HZ*				273,98	370,61
300	2,5	32	40		100	300 BW	240 BW	200 BW	160 HZ	140 HZ	120 HZ		100 HZ				229,71	322,75
315	2,5	32	40		100	310 BW	250 BW	200 BW	160 HZ	140 HZ	120 HZ		100 HZ	80 HZ	70 HZ		256,23	351,08
315	3,0	32	40		100	310 BW	250 BW	200 BW	160 HZ	140 HZ	120 HZ		100 HZ	80 HZ	70 HZ		299,08	421,76
350	2,5	32	40		120	350 BW	280 BW	220 BW	180 HZ	160 HZ	140 HZ	120 HZ	110 HZ	90 HZ	80 HZ*		317,98	482,52
350	3,0	32	40	50	120	350 BW	280 BW	220 BW	180 HZ	160 HZ	140 HZ	120 HZ	110 HZ	90 HZ	80 HZ	70 HZ*	338,28	494,96
370	3,0	32	40	50	120		280 BW	220 BW	190 HZ	160 HZ	140 HZ	120 HZ	110 HZ	100 HZ	80 HZ	70 HZ*	448,24	653,85
400	3,0		40	50	120		310 BW	250 BW	200 HZ	180 HZ	160 HZ	140 HZ	128 HZ	100 HZ			513,11	775,32
400	3,5		40	50	120		310 BW	250 BW	200 HZ	180 HZ	160 HZ	140 HZ	128 HZ	100 HZ	96 HZ*	80 HZ*	541,93	811,02
400	4,0		40	50	120		310 BW	250 BW	200 HZ	180 HZ	160 HZ	140 HZ	128 HZ	100 HZ	96 HZ	80 HZ	631,65	940,83
425	3,5		40	50	120		320 BW	260 BW	220 HZ		160 HZ		130 HZ	110 HZ*	96 HZ		653,50	1089,77
425	4,0			50	120		320 BW	260 BW	220 HZ		160 HZ		130 HZ	110 HZ*	96 HZ		780,25	1180,39
450	3,5		40	50	130		350 BW		230 HZ		180 HZ		140 HZ	120 HZ		90 HZ	837,55	1309,70
450	4,0		40	50	130		350 BW		230 HZ		180 HZ	160 HZ	140 HZ	120 HZ	100 HZ	90 HZ	909,01	1521,39

* 10% Aufpreis / 10% surcharge



VPE 1 Stück / Packing unit 1 piece

Bohrung / Bore diameter	Nebenlöcher / Driving holes
32 mm	2 8/45 und / and 2 11/63
40 mm	2 8/55 und / and 4 12/64
50 mm	4 15/80 und / and 4 14/85

HSS-DM05, HSS-E (Spezialausführungen / Special designs)

Abmessungen Dimensions mm	Ausführung Design	Zähnezahl / Zahnform Number of teeth / Tooth shape	Preis / price in EUR	
			HSS-DM05	HSS-E
175 x 2,0 x 32	Baier blank	360 A, 220 AW, 200 B, 180 AW, 100 HZ, 80 HZ, 48 HZ	auf Anfrage / on request	
250 x 2,0 x 32	Baier blank	500 A, 320A W, 300 B, 250 AW, 160 HZ, 128 HZ, 64 HZ	auf Anfrage / on request	
225 x 2,0 x 32	Rems	220 BW, 120 HZ	auf Anfrage / on request	auf Anfrage / on request
63 x 1,6 x 16	GF-Rohrsäge / GF-tubing saw, blank	44 BW, 64 BW, 80 BW		auf Anfrage / on request
68 x 1,6 x 16	GF-Rohrsäge / GF-tubing saw, blank	44 BW, 64 BW, 72 BW		auf Anfrage / on request
68 x 1,6 x 16	AXXAIR	44 BW, 72 BW		auf Anfrage / on request
80 x 1,6 x 16	GF-Rohrsäge / GF-tubing saw, blank	52 BW, 76 BW, 80 BW		auf Anfrage / on request
80 x 1,6 x 16	AXXAIR	52 BW, 76 BW		auf Anfrage / on request
100 x 2,0 x 16	GF-Rohrsäge / GF-tubing saw, blank	48 BW, 64 BW, 70 BW		auf Anfrage / on request
63 x 0,5 x 10	FEIN-Schwingsäge / oscillating saw	160 A	auf Anfrage / on request	
63 x 0,5 x 20*	FEIN-Schwingsäge / oscillating saw	160 A	auf Anfrage / on request	
80 x 0,5 x 10	FEIN-Schwingsäge / oscillating saw	200 A	auf Anfrage / on request	
80 x 0,5 x 20*	FEIN-Schwingsäge / oscillating saw	200 A	auf Anfrage / on request	

* Vieleckbohrung / Polygon bore diameter



VPE 1 Stück / Packing unit 1 piece - GF-Rohrsäge 5 Stück / GF-tubing saw 5 pieces

© FLAMME Sägen und Werkzeug GmbH

Alle Preise sind Bruttopreise zzgl. MwSt.
Gültig ab 01. Juli 2026.
Liefer- und Verkaufsbedingungen (AGB)
auf www.flamme-saegen.de

Alle Rechte vorbehalten. Nachdruck,
auch auszugsweise, verboten. Irrtümer
und technische Änderungen vorbehalten.
Gedruckt in Deutschland.
Bild S.26: senivpetro - Magnific.com

All prices are gross prices plus VAT.
Valid from July 01, 2026.
Terms of Sale and Delivery (AGB) on
www.flamme-saegen.de

All rights reserved. Not to be reproduced
in part or in whole. Errors and technical
alterations excepted. Printed in Germany.
Fig. p.26: senivpetro - Magnific.com

V-2026-06-18

FLAMME **Sägen und Werkzeug GmbH**

Weichselstraße 1
36043 Fulda
Germany

Tel. +49 661-9477-0
Fax +49 661-9477-21

info@flamme-saegen.de
www.flamme-saegen.de